

Hisense

Hi-Therma

Pompe di Calore Aria-Acqua

R290 R32



reddot design award



Normative e Certificazioni



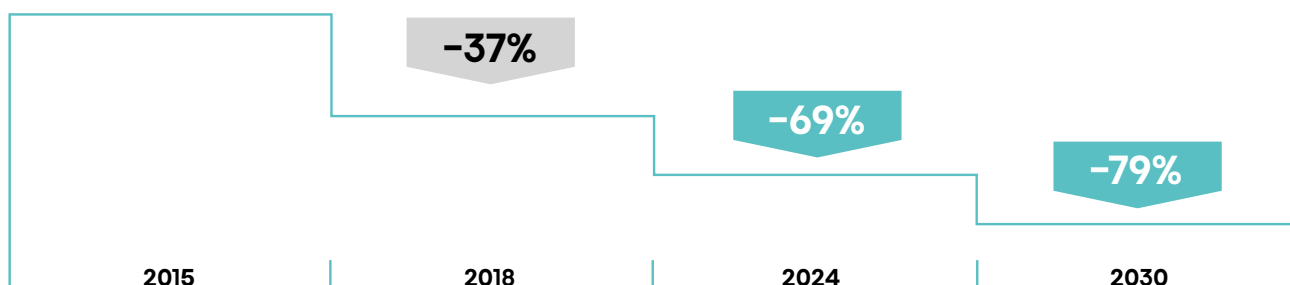
Regolamento F-GAS

Il regolamento europeo F-GAS (517/2014) è entrato in vigore il 1° gennaio 2015 al fine di ridurre le emissioni di gas serra. Mira a ridurre l'impatto ambientale dei gas fluorurati attraverso la riduzione della quantità di refrigerante HFC (idrofluorocarburi) utilizzato nei sistemi di raffreddamento e riscaldamento.

Il regolamento 517/2014 prescrive un'eliminazione graduale degli HFC, riducendo gradualmente le quantità di HFC immesse sul mercato attraverso l'assegnazione di quote da parte della Commissione Europea.

Gli obiettivi di eliminazione graduale sono espressi in CO₂ equivalente (= kg x GWP - Potenziale di Riscaldamento Globale) e mirano a ridurre il consumo di HFC del 79% entro il 2030.

Consumo di HFC rispetto alle tonnellate di CO₂ equivalenti



Certificazione KEYMARK

Heat Pump KEYMARK è un marchio di certificazione europeo volontario e indipendente (certificazione ISO tipo 5) per tutte le pompe di calore, pompe di calore combinate e scaldacqua (come disciplinato da Ecodesign, regolamenti UE 811/2013 e 813/2013). Si basa su test indipendenti condotti da terze parti e dimostra la conformità ai requisiti del prodotto stabiliti dalle norme dello schema Heat Pump KEYMARK e ai requisiti di efficienza stabiliti da Ecodesign.

Lo schema Heat Pump KEYMARK è di proprietà del Comitato Europeo di Normazione (CEN). I certificati vengono rilasciati da Enti di Certificazione indipendenti ai prodotti che soddisfano tutti i requisiti dello schema.

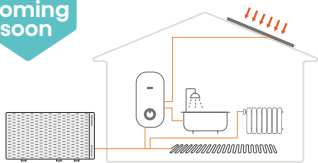
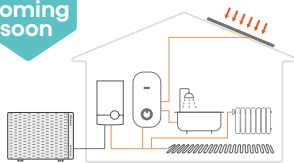
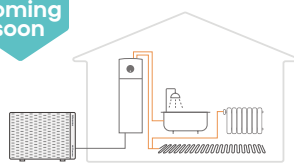
Tutte pompe di calore Hisense sono certificate: www.heatpumpkeymark.com



Panoramica gamma R290

Serie	Hi-Therma II R290		
Tipo	Serie M1	Serie H1	
Schema		Coming soon	Coming soon
Soluzione	Monoblocco	Hydro-split	Hydro-integra
Line-up	Monofase 5.0/8.0/10.0kW	Monofase 5.0/8.0/10.0kW	Monofase 5.0/8.0/10.0kW
Applicazione			
Efficienza energetica 35°C	A+++	A+++	A+++
Efficienza energetica 55°C	Fino a A+++	A++	A++



Serie	Hi-Therma II R290		
Tipo	Serie M2	Serie H2	
Schema	Coming soon 	Coming soon 	Coming soon 
Soluzione	Monoblocco	Hydro-split	Hydro-integra
Line-up	Monofase/trifase 12.0/14.0/16.0kW	Monofase/trifase 12.0/14.0/16.0kW	Monofase/trifase 12.0/14.0/16.0kW
Applicazione	   	   	   
Efficienza energetica 35°C	A+++	A+++	A+++
Efficienza energetica 55°C	A+++	A++	A++



Third-party Voice Assistant



Note: *Support Hi-Mit Connection
**Coming Soon

Trasformare la tecnologia in arte

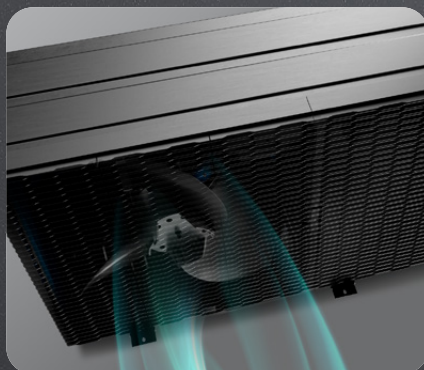


R290



1 unità di energia elettrica consumata 5 unità di energia termica prodotta

Ene
Sav



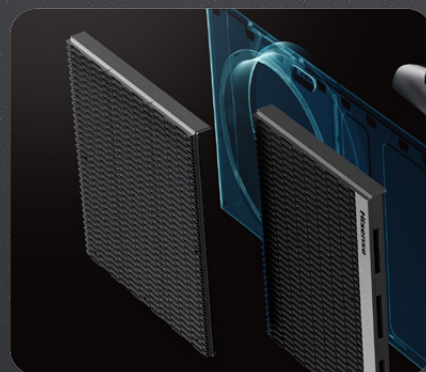
Griglia ondulata: rumore della ventola ridotto



Plastica riciclabile e rispettosa dell'ambiente



Piastra laterale decorativa in metallo



Griglie modulari staccabili



Design geometrico e bordi smussati



Staffe della base invisibili

Panoramica caratteristiche

Eco-sostenibile



Award-Winning
Futuristic
Design



Interior
Aesthetics
Design



R290
Refrigerante
eco-friendly



Tripla protezione
di sicurezza del
refrigerante

Risparmio energetico



Prestazioni
SCOP
elevate



A+++
Massima classe
energetica



Massimizza l'utilizzo
dell'energia con
fotovoltaico connesso

Comfort



75°C acqua
in mandata
e ACS



Funzionamento
a -7°C



Ampio range di
funzionamento



Funzionamento
silenzioso



Base
con design
anti-ghiaccio



Due cicli
di temperatura
separate



Controllo
autonomo
di temperatura
fino a 7 stanze



Connessione
con fonte di calore
di terze parti



Riscaldamento
piscina

Facilità di utilizzo



Gestione
da remoto



Gestione Smart
con comandi
vocali



Gestibile
con APP
Connect Life



Visualizzazione
consumo di
energia



Aggiornamento
software remoto
OTA



Configurazione
USB
Plug-and-Play



Metodi
di networking
multipli



Integrazione
Modbus
supportata



Servizio di
manutenzione
one-stop



Archiviazione
dati

Facilità di installazione



Dimensioni
compatte



Facile
installazione
con staffe
regolabili



Griglie
modulari
rimovibili



Cablaggio
semplificato

Premio IF miglior design Estetica minimalista e futuristica

Il design all'avanguardia della serie Hi-Therma R290 frutto della nostra ricerca unisce la l'estetica futuristica alla sostenibilità energetica. Design geometrico aerodinamico con bordi lisci e lavorazione di alta qualità. Le griglie modulari sono realizzate in plastica riciclabile ecologica, con la placca metallica decorativa appositamente progettata sul lato destro. Che si tratti di spazi residenziali o commerciali, può integrarsi perfettamente nell'ambiente.



Griglia ad onde



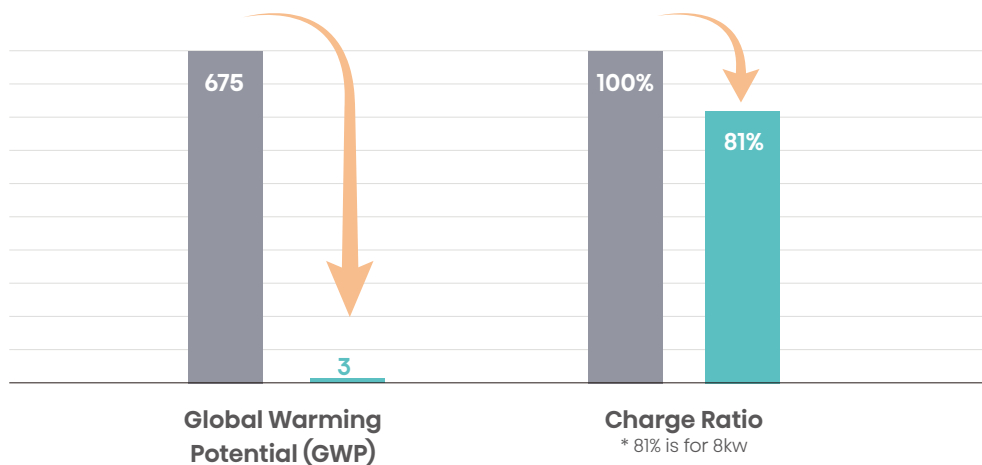
R290 Refrigerante ecologico

L'R290, noto anche come propano, è un refrigerante ecologico che segna un significativo passo avanti verso le soluzioni HVAC sostenibili. A differenza dei refrigeranti tradizionali come l'R-410A, che contengono sostanze con un elevato potenziale di riscaldamento globale, l'R290 offre un'alternativa molto più ecologica con emissioni di carbonio quasi nulle, contribuendo a mitigare il cambiamento climatico.

- ◆ Potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero (ODP=0)
- ◆ Minore quantità di carica a parità di capacità
- ◆ Minore potenziale di riscaldamento globale (GWP=3)
- ◆ Maggiore efficienza energetica



R32 R290



Tripla protezione di sicurezza del refrigerante

Essendo l'R290 classificato come refrigerante infiammabile vengono adottate rigorose misure di protezione e sicurezza. Il box elettrico è completamente sigillato e tutti i componenti interni sono conformi alla normativa A3 antideflagrante di serie, impedendo qualsiasi accensione elettrica in caso di perdite di refrigerante. Inoltre, il separatore acqua-refrigerante impedisce al refrigerante di entrare nello spazio abitativo, in caso di fughe, aumentando ulteriormente la sicurezza.

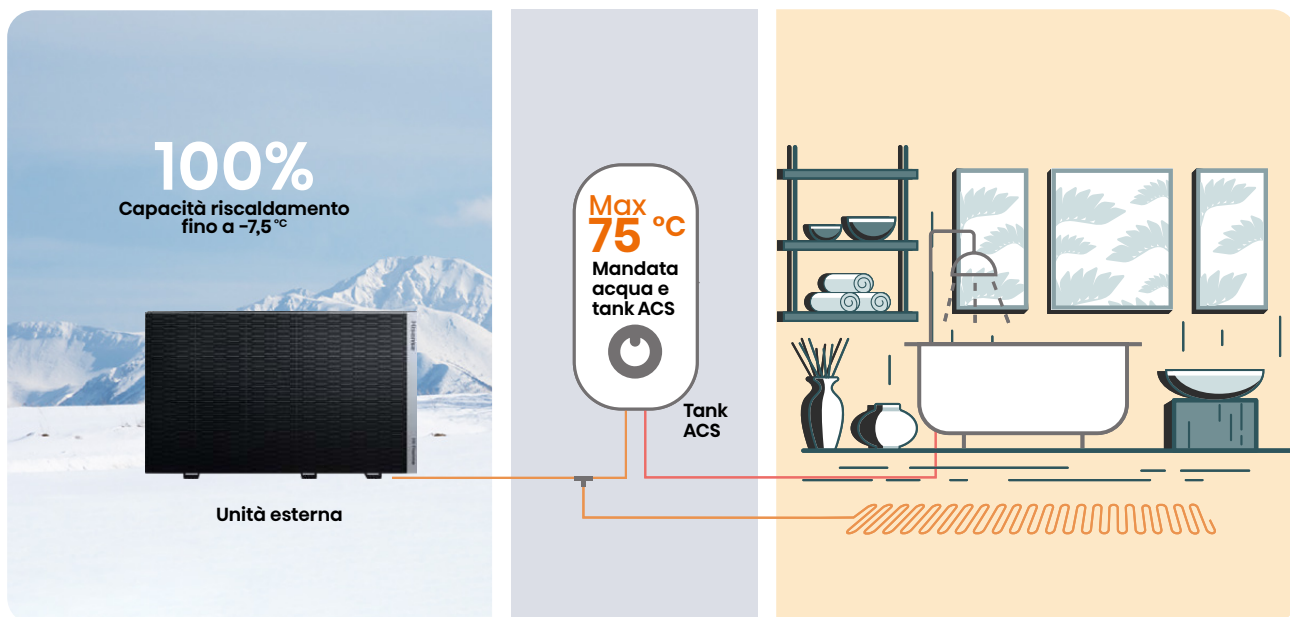
Tripla misura di sicurezza

- 1 Tutti i componenti elettrici sono conformi allo standard antideflagrante A3
- 2 Il box elettrico è completamente sigillato per impedire l'ingresso di refrigerante
- 3 Separatore acqua-refrigerante con elevata portata di scarico per impedire l'ingresso di refrigerante nella stanza



Resa termica costante

Il sistema Hi-Therma R290 garantisce un funzionamento stabile anche fino a -25°C di temperatura esterna e il 100% della capacità resa fino a -7°C , soddisfacendo senza problemi il fabbisogno di riscaldamento nelle zone con temperature estremamente fredde. Con la capacità di produrre acqua in uscita fino a 75°C anche a -10°C , è possibile impiegare la pompa di calore anche su terminali a medio-alta temperatura e/o ottenere un'efficace sterilizzazione ACS nei cicli antilegionella senza l'utilizzo di resistenze elettriche integrative.



Ampio range operativo

Massime prestazioni in riscaldamento e raffreddamento in ogni stagione, con un intervallo di temperatura ambiente esterna per il riscaldamento da -25°C a 35°C , per l'acqua calda sanitaria da -25°C a 46°C e per il raffreddamento da 5°C a 48°C .



Classe energetica A+++

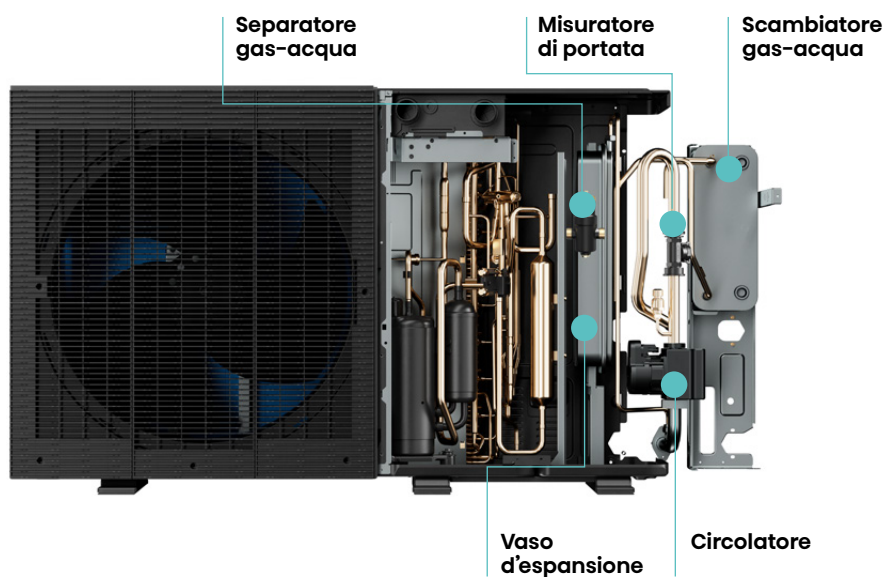
Hi-Therma II offre la soluzione più efficiente per il riscaldamento domestico e la produzione di acqua calda sanitaria. È classificato in classe energetica A+++ a 35°C e fino ad A+++ a 55°C, consentendo di risparmiare sulle bollette energetiche e di ridurre l'impatto ambientale.



Energy Label

Componenti idronici inclusi

La serie Hi-Therma II, caratterizzata da un design all-in-one, consente una facile installazione senza la necessità di ulteriori lavori sulle tubazioni del refrigerante. È richiesto solo il collegamento delle tubazioni dell'acqua in loco, il che semplifica notevolmente i lavori di installazione in loco.





Specifiche

Hi-Therma R290



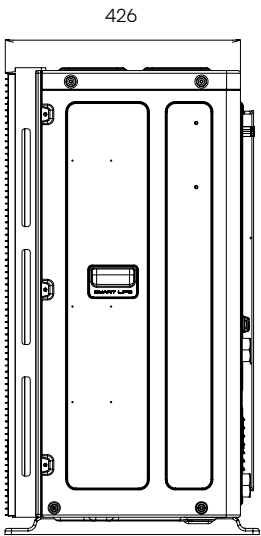
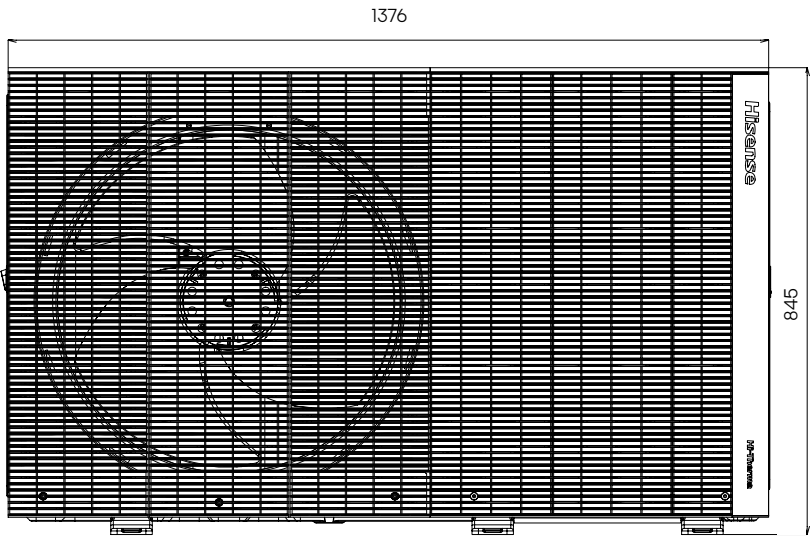
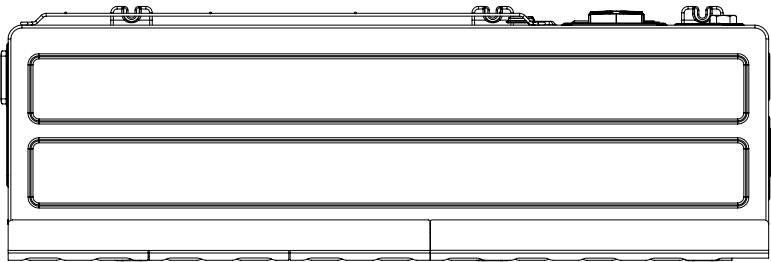
Modello		1f / 220-240V-50Hz			AHZ-050HCPB1A	AHZ-080HCPB1A	AHZ-100HCPB1A
aria °Cbs/bu		acqua out/in °C	Riscaldamento				
Prestazioni nominali ¹	7/6	35/30	Capacità	kW	5.0	8.0	10.0
			COP	-	5.2	5.1	4.8
		55/47	Capacità	kW	5.0	8.0	10.0
			COP	-	3.15	3.2	3.1
	-7/-8	35/30	Capacità	kW	5.0	8.0	10.0
			COP	-	3.0	3.0	2.8
		55/47	Capacità	kW	5.0	7.0	8.0
			COP	-	2.2	2.15	2.15
aria °Cbs		acqua out/in °C	Raffrescamento				
Prestazioni nominali ¹	35	18/23	Capacità	kW	5.5	8.0	9.0
			EER	-	3.3	3.3	3.3
		7/12	Capacità	kW	5.5	8.0	10.0
			EER	-	5.2	5.0	4.7
acqua out °C		acqua out/in °C	Riscaldamento				
Efficienza stagionale ²	35 °C	SCOP		-	5.08	5.05	5.0
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	200	198	197
		Classe energetica		-	A+++	A+++	A+++
	55 °C	SCOP		-	3.81	3.93	3.81
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	149	154	149
		Classe energetica		-	A++	A+++	A++
Pressione sonora ³	Modalità normale		dB(A)	42	42	43	
	Modalità silenziosa			38	38	39	
	Night Mode			36	36	37	
Pressione sonora ³	Modalità normale			53	53	54	
Dimensioni unità		AxLxP	mm	845x1376x426			
Dimensioni imballo				1025x1500x570			
Peso netto		monofase	kg	114	122	122	
Peso lordo		monofase	kg	137	145	145	
Massimo assorbimento		monofase	A				
Ventilatore	N° ventilatori U.E.		-	1			
	Portata aria (nr. veltole)		m³/h	2870	3780	3780	
Campo Risc.	Aria / Acqua		°Cbs/°C	-25~35 / 20~75			
Campo ACS	Aria / Tank		°Cbs/°C	-25~46 / 30~75			
Campo Raffr.	Aria / Acqua		°Cbs/°C	5~48 / 5~22			
Circuito frigo	Compressore / Refrigerante		-				
	Carica di fabbrica		kg	0.90	0.98	0.98	
Sezione idronica							
Portata acqua		Mandata 35 °C, ΔT 5 °C		m³/h	0.86	1.38	1.27
Portata acqua massima			m³/h	4.5			
Circolatore DC velocità variabile	Prevalenza massima		m	13			
	Assorbimento massimo		W	95			
Scambiatore di calore			-	a piastre saldobrasato / inox / coibentato			
Resistenza elettrica integrativa			kW	esterna (opzionale)			
Trasduttore pressione acqua			-	0~3 bar / AISI 304L			
Vaso espansione impianto			-	8 litri / max 3 bar / precarica 1 bar			
Valvola con filtro a rete (esterna in dotazione)			-	ottone / 1" / 5 mesh a rete			
Valvola di sicurezza			bar	3			
Valvola di intercettazione			in.	1", DN25			
Valvola di sfiato			-	separatore gas/acqua ad alte prestazioni per R290			
Comando (remoto in dotazione)			-	a filo, full touch			
Conessioni idrauliche (filettate)	valvola di shut-off		-	G 1" (maschio) - G 1" (femmina)			
	ingresso/uscita		-	G 1" / G 1" (femmina)			

NOTE

- Le prestazioni sono ottenute in accordo alla norma EN 14511. I dati a carico totale in riscaldamento non considerano i cicli di sbrinamento.
 - L'efficienza stagionale è ottenuta in accordo alla norma EN14825, zona climatica AVERAGE, scala efficienza energetica da A+++ a D.
 - I valori di rumorosità sono misurati alla distanza di 1 m in camera anecoica senza eco riflessa. L'impatto dell'eco riflesso deve essere preso in considerazione in loco.
 - Con resistenza elettrica ACS immersa nel serbatoio ACS è possibile impostare e raggiungere 75°C.
- Altre norme e standard di pertinenza: EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

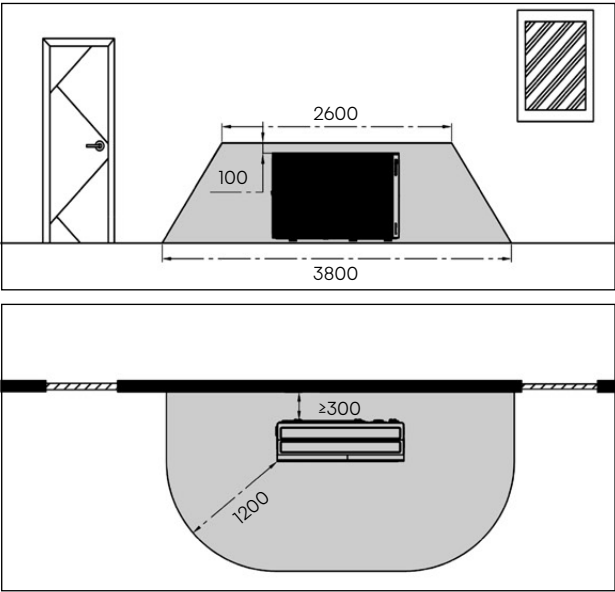
Dimensioni

Unità: mm

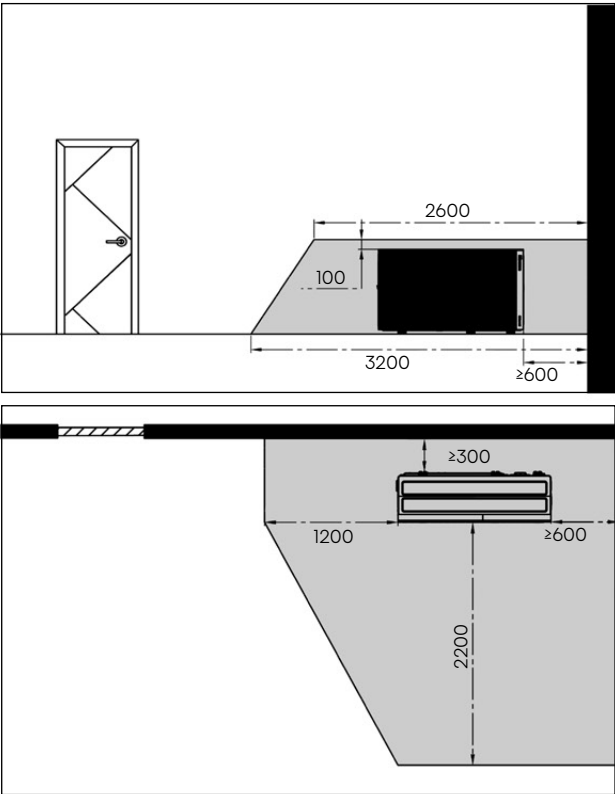


Distanze minime installazione

Unità: mm



Parete



Angolo



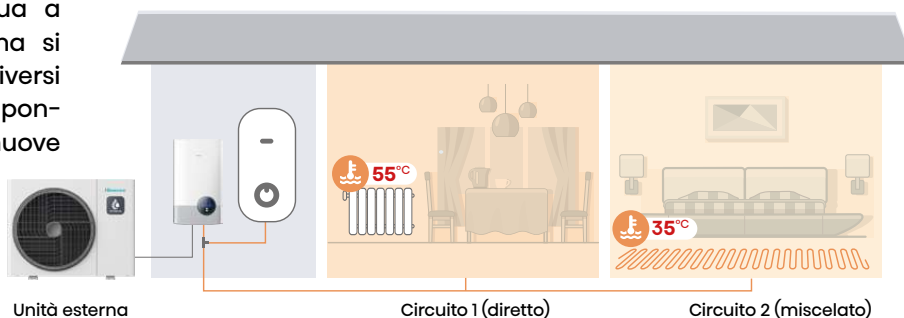
reddot winner 2022

Hi-Therma, soluzione per riscaldamento, raffrescamento e produzione di ACS, è vincitrice del Reddot Award 2022 per il suo particolare design minimalista ma sofisticato. Linee pulite e combinazione di colori grigi si abbina a qualsiasi stile di casa, permettendo la perfetta fusione di forma e funzione.



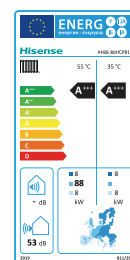
Doppia zona termica

Gestendo due circuiti con acqua a differente temperatura, Hi-Therma si adatta alle caratteristiche di diversi terminali presenti in impianto, rispondendo così alle esigenze sia di nuove costruzioni sia di ristrutturazioni.



Elevata Efficienza A+++

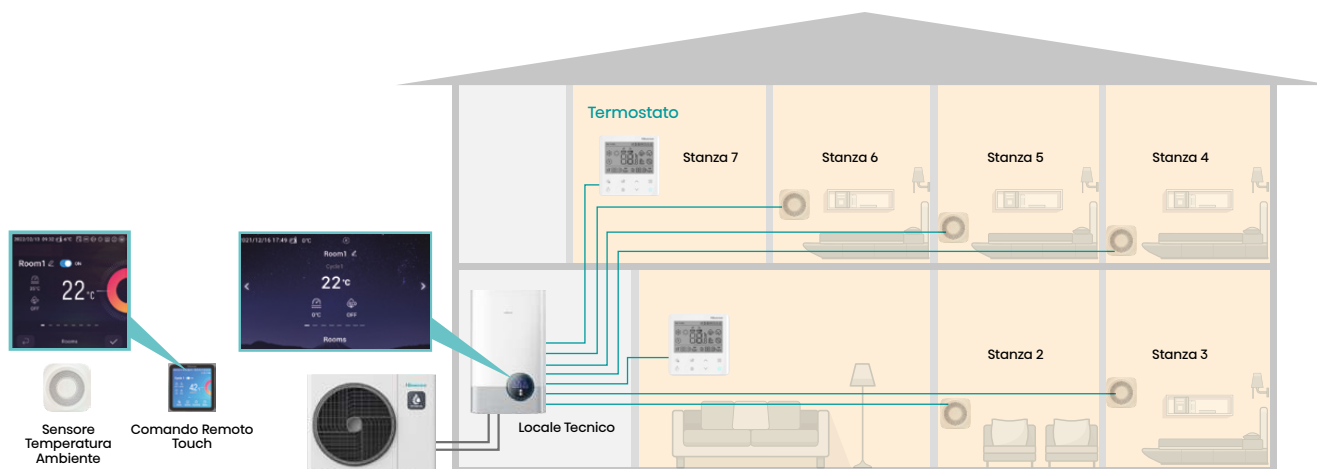
Hi-Therma offre la soluzione più efficiente per il riscaldamento domestico e la produzione di acqua calda sanitaria. La più elevata classificazione energetica A+++ (in condizioni di acqua a bassa temperatura) e A++ (a temperatura media) assicura di risparmiare sulla bolletta elettrica, riducendo il consumo, con un conseguente vantaggio anche sull'impatto ambientale.



Energy Label

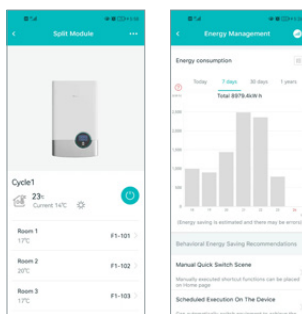
Controllo Indipendente Fino a 7 Temperature Ambiente Interno

Col sistema Hi-Therma possono essere gestite indipendentemente fino a 7 temperature ambiente attraverso l'installazione di accessori opzionali: sensori a muro (max 6) o termostati (max. 2).



Controllo Smart App

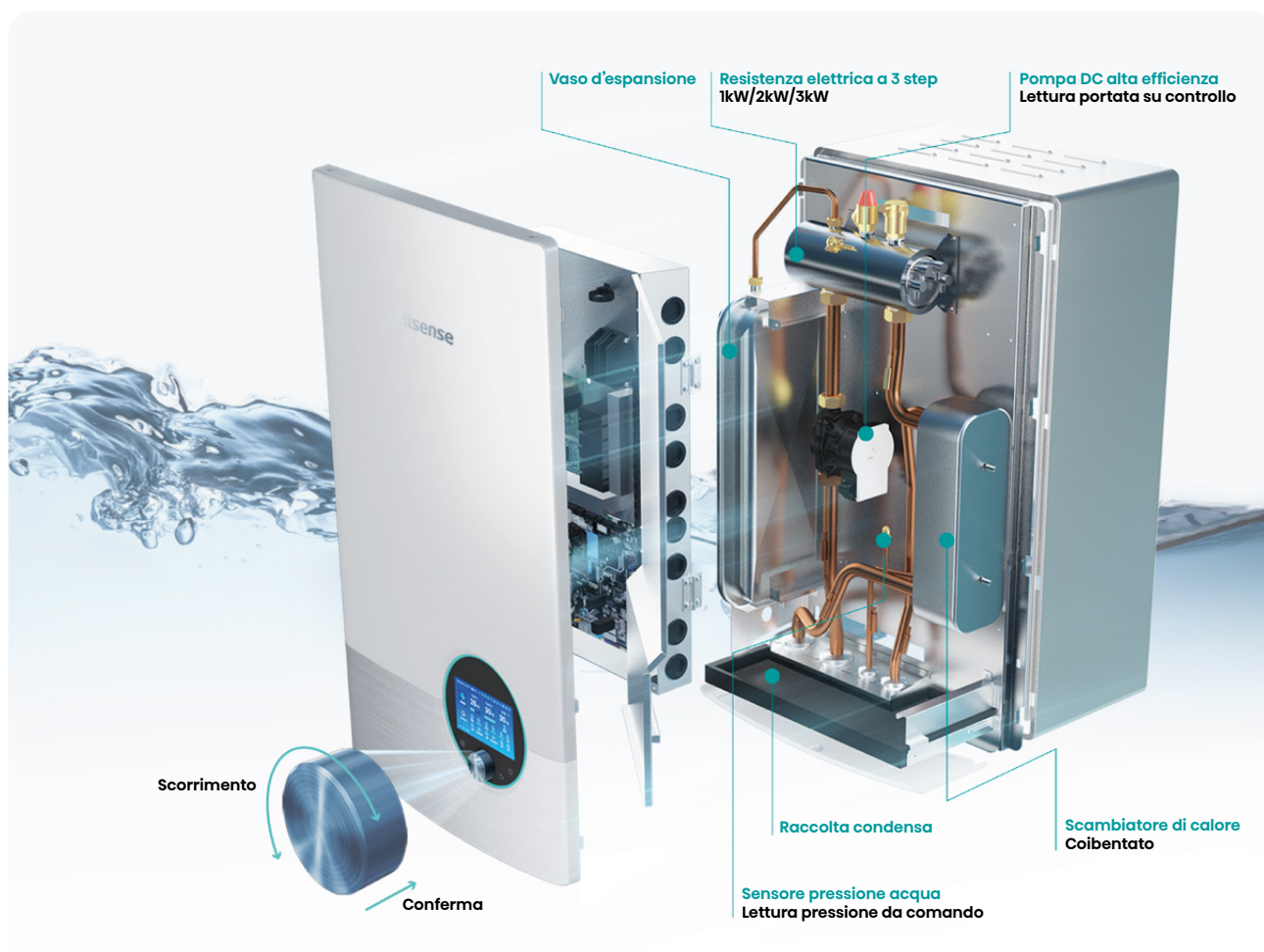
Grazie all'interfaccia opzionale Hi-Mit II è possibile gestire e monitorare da remoto il sistema. Connesso Hi-Mit II al cavo LAN o al router WiFi, gli utenti possono gestire il sistema sempre e ovunque, mediante apposita App dal proprio smartphone.



Dimensioni compatte e facile trasporto

Unità compatta, solo 84 cm di altezza. Hi-Therma è perfetta per un facile posizionamento anche vicino alle pareti perimetrali di casa. Il suo design con ventola singola fino alle capacità maggiori consente un trasporto agevolato anche su piccoli furgoni.





Comando full-touch full-color

Standard per Monoblocco, optional per versione Split



HSXM-FE01

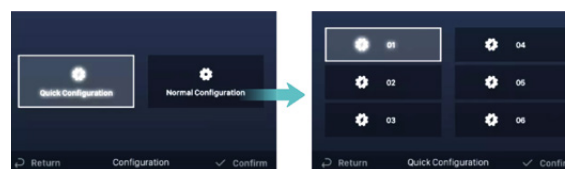
- ◆ Design raffinato ed elegante
- ◆ Compatto, 90×90 mm
- ◆ Intuitivo e immediato utilizzo

Schermate scorrevoli

Facendo scorrere lo schermo a sinistra e a destra si naviga rapidamente tra le diverse interfacce.

One-click Configuration

Configurazione immediata in soli 3 semplici passaggi mediante la nuova funzione dedicata, con la possibilità di preimpostare fino a 6 scenari, poi modificabili ed ottimizzabili successivamente.



Comando Smart su Unità Interna

L'unità interna dispone di un comando a filo integrato, full color e di grandi dimensioni, che può essere facilmente gestito tramite la manopola centrale e i pulsanti a sfioro sottostanti. I parametri e le impostazioni dei circuiti e degli ambienti sono di facile configurazione e immediatamente visibili in tempo reale. Il LED circolare sul bordo esterno indica intuitivamente la modalità di funzionamento corrente.



Visualizzazione Consumi

I dati energetici (giornalieri, mensili, annuali) possono essere visualizzati facilmente agevolando l'utente nel monitoraggio e gestione dei consumi.

Led colorato

Blu: raffrescamento o defrost
Giallo: riscaldamento
Arancione: ACS
Rosso: allarme



Accesso rapido

A colori e alta risoluzione

Manopola navigazione e conferma

Interfaccia circuiti e modalità

Elementi integrati di qualità

Integra è dotata di componenti avanzati e di qualità che garantiscono massima prestazione e affidabilità, tra cui uno scambiatore di calore a piastre ad alta efficienza, una pompa DC di elevata prevalenza, un riscaldatore elettrico a 3 step (1+1+1 kW) e un serbatoio dell'acqua in acciaio inox da 230 litri.



Serbatoio d'acqua. Acciaio inossidabile di alta qualità.

Realizzato in DUPLEX 2205, permette di mantenere alta la qualità dell'acqua sanitaria, richiede manutenzione minima e garantisce lunga durata al prodotto. La resistenza elettrica integrativa a tre step è in dotazione. Per applicazioni con qualità dell'acqua molto bassa è disponibile come accessorio un anodo elettronico al titanio per evitare comunque qualsiasi tipo di corrosione.

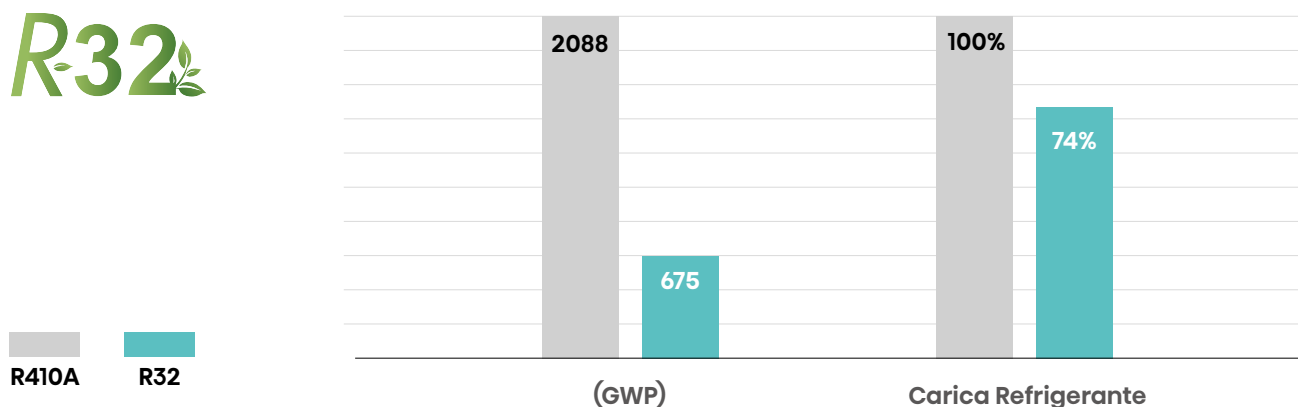
Refrigerante Ecologico R32

Il refrigerante R32 contribuisce al raggiungimento degli obiettivi della normativa F-gas come descritto nel regolamento UE 517/2014. Il sistema a pompa di calore Hi-Therma adotta il refrigerante R32, che è una soluzione perfetta per raggiungere gli obiettivi europei sulle emissioni massime di CO₂.

Caratteristiche

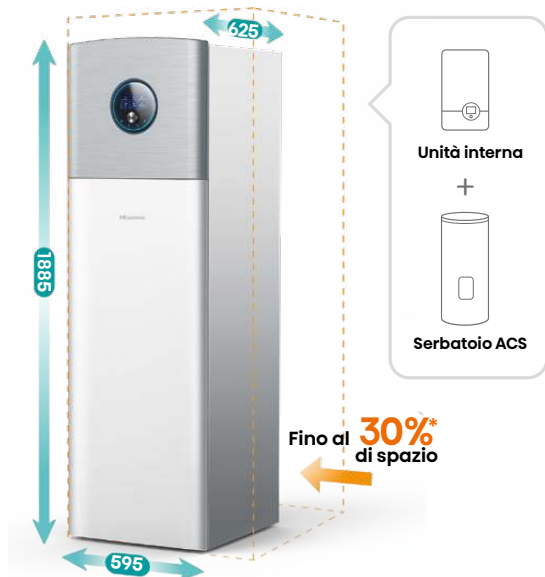
- ◆ Potenziale di Impatto su Ozono nullo (ODP)
- ◆ Potenziale Riscaldamento Globale ridotto (GWP)
- ◆ Inferiore carica di refrigerante a parità di capacità
- ◆ Refrigerante mono componente: facile da maneggiare

R32



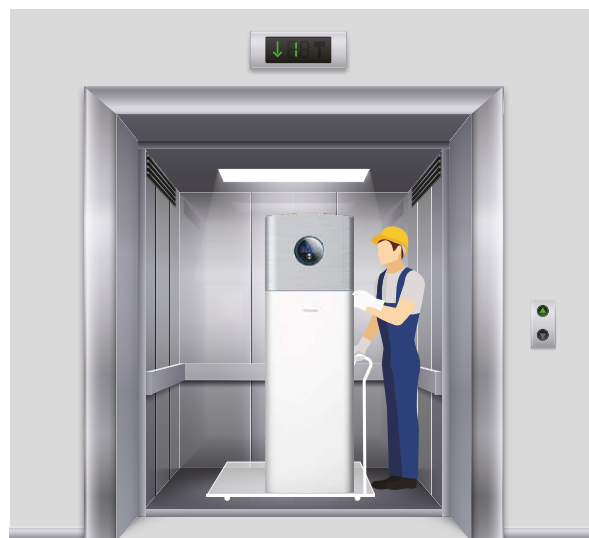
Spazio Ridotto

L'integrazione del serbatoio acqua calda sanitaria (ACS) e della valvola deviatrice permette di farti risparmiare fino al 30% di spazio nella tua abitazione o struttura, offrendoti maggiori opportunità e possibilità di utilizzare il tuo spazio per altri usi.

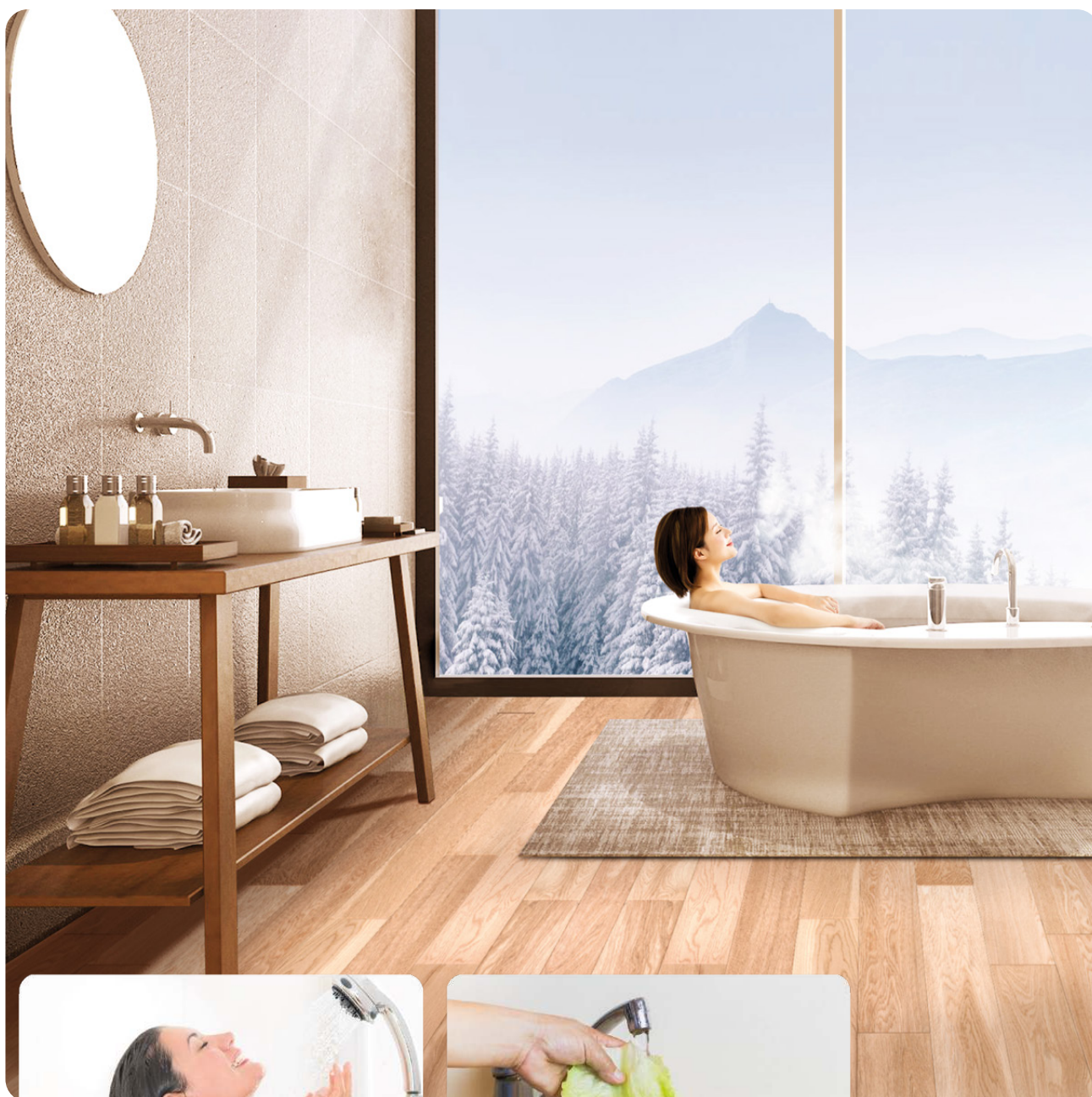


Trasporto Agevolato

Appositamente progettato con una taglia unica, risulta estremamente agevolato anche il trasporto e il posizionamento.

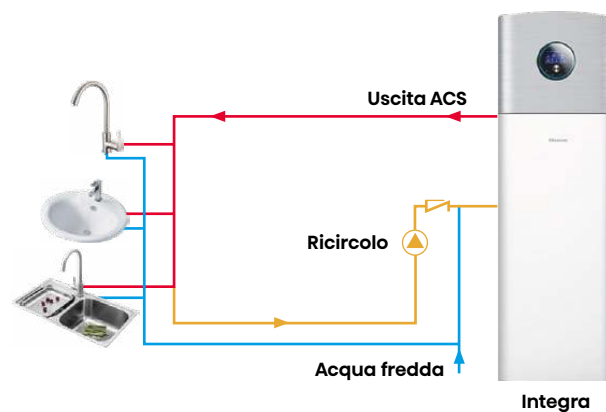


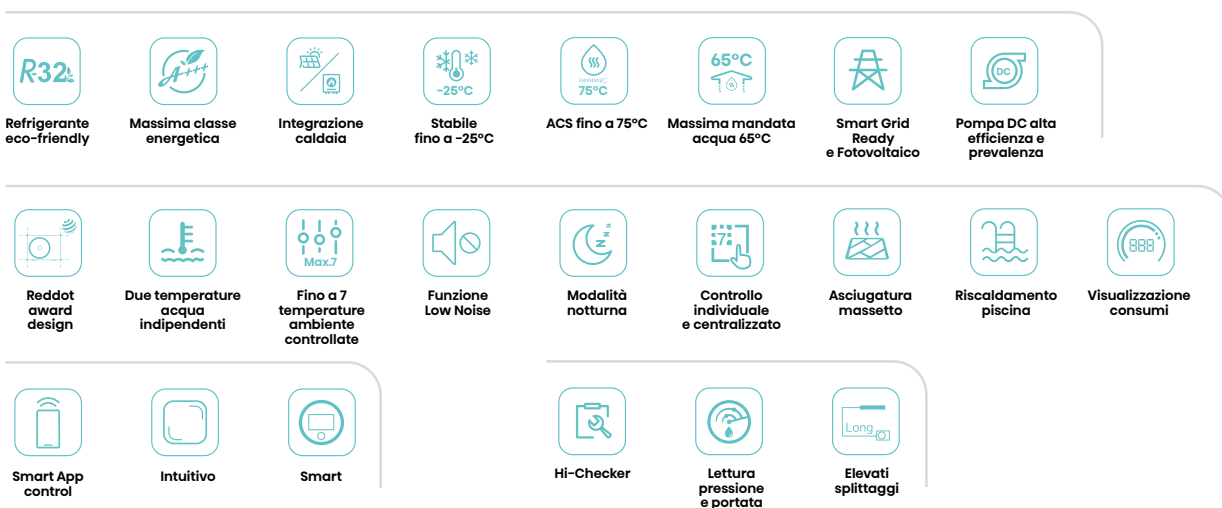
Nota: *Rispetto a Hi-Therma Split + tank ACS 200 L.



Controllo Ricircolo

Il controllo programmabile sulla pompa di ricircolo consente di avere sempre a disposizione delle utenze acqua calda senza attesa e senza spreco.





Panoramica caratteristiche Lineup

Modello		Max. Temp. acqua uscita	Alimentazione elettrica	Capacità
Hi-Therma R32		60 °C	AC1Φ, 220~240V/50Hz	4.4 kW
	Monoblocco			8.0 kW
		65 °C	AC1Φ, 220~240V/50Hz (AC 3Φ, 380~415V/50Hz)	10.0 kW
	Monoblocco			12.0 kW
				14.0 kW
				16.0 kW
		60 °C	AC1Φ, 220~240V/50Hz	4.4 kW
	Split			6.0 kW
			8.0 kW	
		65 °C	AC1Φ, 220~240V/50Hz (AC 3Φ, 380~415V/50Hz)	10.0 kW
	Split			12.0 kW
				14.0 kW
				16.0 kW
		60 °C	AC1Φ, 220~240V/50Hz	4.4 kW
	Integra			6.0 kW
				8.0 kW
		65 °C	AC1Φ, 220~240V/50Hz (AC 3Φ, 380~415V/50Hz)	10.0 kW
	Integra			12.0 kW
				14.0 kW
				16.0 kW

Monoblocco

Specifiche (4~8kW)



041-K021

Modello					AHZ-044HCDS1	AHZ-080HCDS1
Alimentazione elettrica					220-240V~50Hz	
aria °Cbs/bu		acqua out/in °C			Riscaldamento	
Prestazioni nominali ¹	7/6	35/30	Capacità	kW	4,4	8,0
			COP	-	5,10	4,90
		55/47	Capacità	kW	4,4	8,0
			COP	-	3,00	2,80
Prestazioni a carico totale ¹	7/6	35/30	Capacità	kW	7,0	11,0
			COP	-	5,00	4,40
		55/47	Capacità	kW	6,0	9,0
			COP	-	3,14	3,10
	2/1	35/30	Capacità	kW	6,1	8,5
			COP	-	4,14	3,38
		55/47	Capacità	kW	5,2	7,2
			COP	-	2,67	2,26
	-7/-8	35/30	Capacità	kW	5,0	7,3
			COP	-	3,07	2,87
		55/47	Capacità	kW	4,2	6,4
			COP	-	2,22	2,02
aria °Cbs		acqua out/in °C			Raffrescamento	
Prestazioni nominali ¹	35	18/23	Capacità	kW	5,6	7,0
			EER	-	5,60	5,10
		7/12	Capacità	kW	4,4	6,5
			EER	-	4,00	3,35
Prestazioni a carico totale ¹	35	18/23	Capacità	kW	6,3	9,1
			EER	-	5,39	5,07
		7/12	Capacità	kW	5,1	7,2
			EER	-	3,83	3,46
acqua out °C		Riscaldamento				
Efficienza stagionale ²	35°C	SCOP		-	5,17	5,00
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	204	197
		Classe energetica		-	A+++	A+++
	55°C	SCOP		-	3,47	3,50
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	136	137
		Classe energetica		-	A++	A++
Pressione sonora ³		Modalità normale (Risc./Raffr.)		dB(A)	47/47	50/47
		Night Mode (Risc./Raffr.)		dB(A)	36/36	39/39
Potenza sonora		Modalità normale (Risc./Raffr.)		dB(A)	61/61	64/61
Dimensioni unità		AxLxP		mm	815x1270x340	815x1270x340
Dimensioni imballo		AxLxP		mm	890x1400x440	890x1400x440
		Peso netto		kg	88	88
		Peso lordo		kg	104	105
		Massimo assorbimento elettrico		A	16	16
Ventilatore		Portata aria (nr. veltole)		m³/h	2700 (I)	2700 (I)
Campo Risc.		Aria /Acqua		°Cbs/°C	-25-35 / 15-60	
Campo ACS		Aria / Tank		°Cbs/°C	-25-40 / 15-55(754)	
Campo / Raffr.		Aria / Acqua		°Cbs/°C	5-46 / 5-22	
Circuito frigo		Compressore / Refrigerante		-	Twin Rotary / R32	
		Carica di fabbrica		kg	1,17	1,21
Sezione idronica						
Portata acqua		Mandata 35 °C, ΔT 5 °C		m³/h	1,21	1,90
		Mandata 55 °C, ΔT 8 °C		m³/h	0,65	0,97
Portata acqua minima				m³/h	0,50	0,60
Circolatore DC velocità variabile		Prevalenza nominale		m	7,0	5,0
		Classe di efficienza		-	A	
		Assorbimento massimo		W	87	
Sacmbiatore di calore				-	a piastre saldobrasato / inox / coibentato	
Resistenza elettrica integrativa				-	esterna (opzionale)	
Trasduttore pressione acqua				-	0-3 bar / materiale AISI 304L	
Vaso espansione impianto				-	8 litri / max 3 bar / precarica 1 bar	
Valvola con filtro a rete (esterna in dotazione)				-	ottone / 1" / 50 mesh a rete	
Valvola di sicurezza				bar	3	
Valvole a sfera (esterne)				-	nr. 2 in dotazione	
Valvola di sfioato				-	interna	
Comando (remoto in dotazione)				-	full touch / full color	
Conessioni idrauliche (filettate)		valvole		-	G 1" - G 1" (femmina)	
		ingresso/uscita		-	G 1" / G 1" (femmina)	

NOTE:

*1: Le prestazioni sono ottenute in accordo alla norma EN 14511. I dati a carico totale in riscaldamento non considerano i cicli di sbrinamento.

*2: L'efficienza stagionale è ottenuta in accordo alla norma EN14825, zona climatica AVERAGE, scala efficienza energetica da A+++ a D.

*3: I valori di rumorosità sono misurati alla distanza di 1 m in camera anecoica senza eco riflessa. L'impatto dell'eco riflesso deve essere preso in considerazione in loco.

*4: Con resistenza elettrica ACS immersa nel serbatoio ACS è possibile impostare e raggiungere 75°C.

Altre norme e standard di pertinenza: EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

Specifiche (10~16kW)



11-TW0661/0662

Modello		1f / 220-240V~50Hz			AHZ-100HCDSI	AHZ-120HCDSI	AHZ-140HCDSI	AHZ-160HCDSI
		3f / 380-400V~50Hz			AHZ-100HEDSI	AHZ-120HEDSI	AHZ-140HEDSI	AHZ-160HEDSI
aria °Cbs/bu		acqua out/in °C			Riscaldamento			
Prestazioni nominali ⁱ	7/6	35/30	Capacità	kW	10,0	12,0	14,0	16,0
			COP	-	5,10	4,95	4,80	4,60
		55/47	Capacità	kW	9,0	11,2	13,0	15,0
			COP	-	3,10	3,05	3,05	2,95
Prestazioni a carico totale ⁱ	7/6	35/30	Capacità	kW	12,5	14,5	16,0	18,0
			COP	-	4,73	4,69	4,78	4,47
		55/47	Capacità	kW	11,1	13,1	15,0	17,0
			COP	-	3,09	3,23	3,50	3,40
	2/1	35/30	Capacità	kW	10,9	12,8	14,2	15,7
			COP	-	3,75	4,10	3,95	3,65
		55/47	Capacità	kW	9,6	11,3	12,6	13,2
			COP	-	2,63	2,75	2,86	2,57
	-7/-8	35/30	Capacità	kW	9,5	10,8	13,5	14,0
			COP	-	3,10	3,00	2,85	2,80
		55/47	Capacità	kW	8,0	8,5	10,0	11,0
			COP	-	2,20	2,15	2,10	2,00
aria °Cbs		acqua out/in °C			Raffrescamento			
Prestazioni nominali ^{II}	35	18/23	Capacità	kW	9,0	11,0	14,0	15,5
			EER	-	4,50	4,10	4,20	3,90
		7/12	Capacità	kW	8,5	10,0	11,0	13,0
			EER	-	3,00	2,85	2,85	2,70
Prestazioni a carico totale ^I	35	18/23	Capacità	kW	11,0	13,2	15,1	16,4
			EER	-	3,93	4,12	3,72	3,53
		7/12	Capacità	kW	9,0	11,7	13,5	14,5
			EER	-	3,09	2,70	2,68	2,58
acqua out °C		Riscaldamento						
Efficienza stagionale ²	35°C	SCOP		-	4,9	4,87	4,59	4,47
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	193	192	181	176
		Classe energetica		-	A+++	A+++	A+++	A+++
	55°C	SCOP		-	3,62	3,47	3,37	3,35
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	142	136	132	131
		Classe energetica		-	A++	A++	A++	A++
Pressione sonora ⁵	Modalità normale			dB(A)	47	49	51	53
	Night Mode				44	45	45	45
Potenza sonora		Modalità normale			62	64	66	67
Dimensioni unità		AxLxP			mm			
Dimensioni imballo								
Peso netto		monofase / trifase		kg	108 / 111	108 / 111	123 / 125	123 / 125
Peso lordo		monofase / trifase		kg	127 / 129	127 / 129	142 / 144	142 / 144
Massimo assorbimento		monofase / trifase		A	21,5 / 9,8	26,1 / 11,8	29,3 / 13,2	32 / 15,7
Ventilatore		Portata aria (nr. veltole)		m3/h	3900 (i)	3900 (i)	4200 (i)	4200 (i)
Campo Risc.		Aria / Acqua		°Cbs/°C	-25-35 / 20-65			
Campo ACS		Aria / Tank		°Cbs/°C	-25-43 / 30-60(754)			
Campo Raffr.		Aria / Acqua		°Cbs/°C	5-46 / 5-22			
Circuito frigo		Compressore / Refrigerante		-	Twin Rotary / R32			
		Carica di fabbrica		kg	1,5	1,5	2,0	2,0
Sezione idronica								
Portata acqua		Mandata 35 °C, ΔT 5 °C		m3/h	1,72	2,07	2,41	2,76
		Mandata 55 °C, ΔT 8 °C			1,08	1,29	1,51	1,72
Portata acqua minima				m3/h	0,80	0,90	1,10	1,20
Circolatore DC velocità variabile	Prevalenza nominale			m	10,5	9,8	11,0	9,3
	Classe di efficienza				A			
	Assorbimento massimo			W	180			
Scambiatore di calore				-	a piastre saldobrasato / inox / coibentato			
Resistenza elettrica integrativa				kW	2/4/6 (3 step - esterna opzionale)			
Trasduttore pressione acqua				-	0-3 bar / materiale AISI 304L			
Vaso espansione impianto				-	8 litri / max 3 bar / precarica 1 bar			
Valvola con filtro a rete (esterna in dotazione)				-	ottone / 1" / 50 mesh a rete			
Valvola di sicurezza				bar	3			
Valvole a sfera (esterne)				-	nr. 2 in dotazione			
Valvola di sfogo				-	interna			
Comando (remoto in dotazione)				-	full touch / full color			
Connessioni idrauliche (filettate)		valvole		-	G 1" - G 1" (femmina)			
		ingresso/uscita		-	G 1" / G 1" (femmina)			

NOTE:

*1: Le prestazioni sono ottenute in accordo alla norma EN 14511. I dati a carico totale in riscaldamento non considerano i cicli di sbrinamento.

*2: L'efficienza stagionale è ottenuta in accordo alla norma EN14825, zona climatica AVERAGE, scala efficienza energetica da A+++ a D.

*3: I valori di rumorosità sono misurati alla distanza di 1 m in camera anecoica senza eco riflessa. L'impatto dell'eco riflesso deve essere preso in considerazione in loco.

*4: Con resistenza elettrica ACS immersa nel serbatoio ACS è possibile impostare e raggiungere 75°C.

Altre norme e standard di pertinenza: EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811/2013; (EU) No 813/2013; OJ 2014/C 207/02/2014.



041-K021

Unità Esterna					AHW-044HCDSI	AHW-060HCDSI	AHW-080HCDSI
Alimentazione elettrica					220-240V-50Hz		
aria °Cbs/bu		acqua out/in °C		Riscaldamento			
Prestazioni nominali ¹	7/6	35/30	Capacità	kW	4,4	6,0	8,0
			COP	-	5,10	5,00	4,90
		55/47	Capacità	kW	4,4	6,0	8,0
			COP	-	3,00	3,05	2,80
Prestazioni a carico totale ¹	7/6	35/30	Capacità	kW	7,0	8,9	11,0
			COP	-	5,00	4,64	4,40
		55/47	Capacità	kW	6,0	7,5	9,0
			COP	-	3,14	3,44	3,10
	2/1	35/30	Capacità	kW	6,1	7,2	8,5
			COP	-	4,14	3,71	3,38
		55/47	Capacità	kW	5,2	6,0	7,2
			COP	-	2,67	2,73	2,26
	-7/-8	35/30	Capacità	kW	5,0	5,9	7,3
			COP	-	3,07	2,91	2,87
		55/47	Capacità	kW	4,2	5,1	6,4
			COP	-	2,22	2,13	2,02
aria °Cbs		acqua out/in °C		Raffrescamento			
Prestazioni nominali ¹	35	18/23	Capacità	kW	5,6	6,0	7,0
			EER	-	5,60	5,60	5,10
		7/12	Capacità	kW	4,4	5,0	6,0
			EER	-	3,90	3,70	3,60
Prestazioni a carico totale ¹	35	18/23	Capacità	kW	6,3	7,6	9,1
			EER	-	5,39	5,23	5,07
		7/12	Capacità	kW	5,1	6,3	7,2
			EER	-	3,83	3,66	3,46
acqua out °C		Riscaldamento					
Efficienza stagionale ²	35°C	SCOP		-	5,00	4,93	4,92
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	197	194	194
		Classe energetica		-	A+++	A+++	A+++
	55°C	SCOP		-	3,23	3,33	3,42
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	126	130	134
		Classe energetica		-	A++	A++	A++
Pressione sonora ³	Modalità normale (Risc./Raffr.)			dB(A)	47/47	48/47	50/47
	Night Mode (Risc./Raffr.)			dB(A)	35/35	38/38	39/39
Potenza sonora	Modalità normale (Risc./Raffr.)			dB(A)	61/61	62/61	64/61
	Dimensioni unità		AxLxP	mm	750x900x340	750x900x340	750x900x340
Dimensioni imballo		AxLxP		mm	807x1022x445	807x1022x445	807x1022x445
Peso netto				kg	48,5	48,5	49
Peso lordo				kg	52,5	52,5	53,5
Massimo assorbimento elettrico				A	9,8	12,0	16,8
Ventilatore	Portata aria (nr. veltole)			m ³ /h	2700 (1)	2700 (1)	2700 (1)
Campo Risc.	Aria / Acqua			°Cbs/°C	-25-35 / 15-60		
Campo ACS	Aria / Tank			°Cbs/°C	-25-40 / 30-55(755)		
Campo Raffr.	Aria / Acqua			°Cbs/°C	5-46 / 5-22		
Circuito frigo	Compressore / Refrigerante			-	Twin Rotary / R32		
	Carica di fabbrica			kg	0,98	0,98	1,05
Connessioni frigo (a cartella)		gas	mm (°)	Φ12,7 (1/2)	Φ12,7 (1/2)	Φ15,88 (5/8)	Φ15,88 (5/8)
		liquido	mm (°)	Φ6,35 (1/4)	Φ6,35 (1/4)	Φ6,35 (1/4)	Φ6,35 (1/4)
Lunghezza minima tubi frigo UE-UI				m	5		
Lunghezza massima tubi frigo senza carica aggiuntiva				m	15		
Carica aggiuntiva				g/m	20	20	30
Lunghezza massima tubi frigo UE-UI				m	40	40	45(504)
Massimo dislivello (UE in alto / UE in basso)				m	30 / 20		
Unità Interna					AHM-044HCDSAA	AHM-060HCDSAA	AHM-080HCDSAA
Alimentazione elettrica					220-240V-50Hz		
Portata acqua	Mandata 35 °C, ΔT 5 °C		m ³ /h	1,21	1,53	1,90	
	Mandata 55 °C, ΔT 8 °C		m ³ /h	0,65	0,81	0,97	
Portata acqua minima			m ³ /h	0,50	0,60	0,60	
Circolatore DC velocità variabile	Prevalenza nominale		m	5	3	2	
	Classe di efficienza		-	A			
	Assorbimento massimo		W	50			
Scambiatore di calore			-	a piastre saldobrasato / inox / coibentato			
Resistenza elettrica integrativa			kW	1/2/3 (3 step - interna)			
Trasduttore pressione acqua			-	0-3 bar / materiale AISI 304L			
Vaso espansione impianto			-	8 litri / max 3 bar / precarica 1 bar			
Valvola con filtro a rete (esterna in dotazione)			-	ottone / 1" / 50 mesh a rete			
Valvola di sicurezza			bar	3			
Valvole a sfera (esterne)			-	nr. 2 in dotazione			
Valvola di sfogo			-	interna			
Comando (incassato in dotazione)			-	a sfioro / full color			
Dimensioni esterne (connessioni incluse)		AxLxP	mm	890x520x320	890x520x320	890x520x320	
Dimensioni imballo		AxLxP	mm	1160x650x419	1160x650x419	1160x650x419	
Peso netto			kg	43,5	43,5	44,5	
Peso lordo			kg	48,5	48,5	49,5	
Connessioni frigo (a cartella)	gas	mm (°)	Φ12,7 (1/2)	Φ12,7 (1/2)	Φ15,88 (5/8)	Φ15,88 (5/8)	
	liquido	mm (°)	Φ6,35 (1/4)	Φ6,35 (1/4)	Φ6,35 (1/4)	Φ6,35 (1/4)	
Connessioni idrauliche (filettate)	valvole	"	"	G 1" - G 1" (femmina)			
	ingresso/uscita	"	"	G 1" / G 1" (maschio)			
Pressione sonora			dB(A)	28	28	28	
Potenza sonora			dB(A)	42	42	42	

NOTE:

*1: Le prestazioni sono ottenute in accordo alla norma EN 14511. Lunghezza tubi gas 75 m, dislivello UE/UI 0 m. I dati a carico totale in riscaldamento non considerano i cicli di sbrinatorio.

*2: L'efficienza stagionale è ottenuta in accordo alla norma EN14825, zona climatica AVERAGE, scala efficienza energetica da A+++ a D.

*3: I valori di rumorosità sono misurati alla distanza di 1 m in camera anecoica senza eco riflessa. L'impatto dell'eco riflesso deve essere preso in considerazione in loco.

*4: La temperatura ambiente dell'unità esterna deve essere 10°C e la carica di refrigerante dell'unità deve essere inferiore alla carica di refrigerante massima consentita.

*5: Con resistenza elettrica ACS immersa nel serbatoio ACS è possibile impostare e raggiungere 75°C.

Altre norme e standard di pertinenza: EN14825; EN50564; EN1202; (EU) No 811/2013; (EU) No 813/2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

Specifiche (10~16kW)



011-1W0633
011-1W0634

Unità Esterna		1f / 220-240V-50Hz			AHW-100HCDSI	AHW-120HCDSI	AHW-140HCDSI	AHW-160HCDSI	
		3f / 380-400V-50Hz			AHW-100HEDSI	AHW-120HEDSI	AHW-140HEDSI	AHW-160HEDSI	
aria °Cbs/bu		acqua out/in °C			Riscaldamento				
Prestazioni nominali ¹	7/6	35/30	Capacità	kW	10,0	12,0	14,0	16,0	
			COP	-	5,10	4,95	4,80	4,60	
		55/47	Capacità	kW	9,0	11,2	13,0	15,0	
			COP	-	3,10	3,05	3,05	2,95	
Prestazioni a carico totale ¹	7/6	35/30	Capacità	kW	12,5	14,5	16,0	18,0	
			COP	-	4,75	4,72	4,73	4,40	
		55/47	Capacità	kW	11,0	13,0	15,0	17,0	
			COP	-	3,08	3,23	3,47	3,37	
		2/1	35/30	Capacità	kW	10,8	12,7	14,1	15,5
				COP	-	3,72	4,08	3,93	3,63
	55/47		Capacità	kW	9,5	11,2	12,5	13,1	
			COP	-	2,62	2,74	2,85	2,56	
	-7/-8	35/30	Capacità	kW	9,5	10,8	13,5	14,0	
			COP	-	3,10	3,00	2,85	2,80	
		55/47	Capacità	kW	8,0	8,5	10,0	11,0	
			COP	-	2,15	2,10	2,05	2,00	
aria °C bs		acqua out/in °C			Raffrescamento				
Prestazioni nominali ¹	35	18/23	Capacità	kW	9,0	11,0	14,0	15,5	
			EER	-	4,50	4,10	4,20	3,90	
		7/12	Capacità	kW	8,5	10,0	11,0	13,0	
			EER	-	3,00	2,85	2,85	2,70	
Prestazioni a carico totale ¹	35	18/23	Capacità	kW	10,8	13,0	14,8	16,0	
			EER	-	3,88	4,09	3,65	3,46	
		7/12	Capacità	kW	8,7	11,5	13,0	14,0	
			EER	-	3,00	2,66	2,59	2,50	
acqua out °C					Riscaldamento				
Efficienza stagionale ²	35°C	SCOP		-	4,83	4,73	4,61	4,49	
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	190	187	181	177	
		Classe energetica		-	A+++	A+++	A+++	A+++	
	55°C	SCOP		-	3,58	3,46	3,29	3,28	
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	140	135	128	128	
		Classe energetica		-	A++	A++	A++	A++	
Pressione sonora ³	Modalità normale			dB(A)	48	49	51	53	
	Night Mode			dB(A)	42	42	44	44	
Potenza sonora	Modalità normale			dB(A)	62	64	66	67	
Dimensioni unità				mm	840x1100x390				
Dimensioni imballo	AxLxP			mm	1000x1185x530				
Peso netto	monofase / trifase			kg	77 / 78	77 / 78	91 / 93	91 / 93	
Peso lordo	monofase / trifase			kg	92 / 93	92 / 93	106 / 107	106 / 107	
Massimo assorbimento	monofase / trifase			A	21,9 / 9,7	27,1 / 11,8	29,5 / 13,3	32 / 15,7	
Ventilatore	Portata aria (nr. ventole)			m3/h	3900 (l)	3900 (l)	4200 (l)	4200 (l)	
Campo Risc.	Aria / Acqua			°Cbs/°C	-25-35 / 20-65				
Campo ACS	Aria / Tank			°Cbs/°C	-25-43 / 30-60(754)				
Campo / Raffr.	Aria / Acqua			°Cbs/°C	5-46 / 5-22				
Circuito frigo	Compressore / Refrigerante			-	Twin Rotary / R32				
	Carica di fabbrica			kg	1,8	1,8	2,7	2,7	
	Tipo connessione			-	cartella				
Installazione frigo	Tubo gas			mm (°)	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	
	Tubo liquido			mm (°)	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	
Lunghezza minima tubi frigo UE-UI				m	4				
Lunghezza massima tubi frigo senza carica aggiuntiva				m	15				
Carica aggiuntiva				g/m	46	46	46	46	
Lunghezza massima tubi frigo UE-UI				m	50	50	50	50	
Massimo dislivello (UE in alto / UE in basso)				m	30 / 20				
Unità Interna		1f / 220-240V-50Hz			AHM-100HCDSAA	AHM-120HCDSAA	AHM-140HCDSAA	AHM-160HCDSAA	
		3f / 380-400V-50Hz			AHM-100HEDSAA	AHM-120HEDSAA	AHM-140HEDSAA	AHM-160HEDSAA	
Portata acqua	Mandata 35 °C, ΔT 5 °C			m3/h	1,72	2,07	2,41	2,76	
	Mandata 55 °C, ΔT 8 °C			m3/h	1,08	1,29	1,51	1,72	
Portata acqua minima				m3/h	0,80	0,90	1,10	1,20	
Circolatore DC velocità variabile	Prevalenza nominale			m	9,5	8,0	8,0	6,5	
	Classe di efficienza			-	A		A		
	Assorbimento massimo			W	180		180		
Scambiatore di calore				-	a piastre saldobrasato / inox / coibentato				
Resistenza elettrica integrativa				kW	2/4/6 (3 step - interna)				
Trasduttore pressione acqua				-	0-3 bar / materiale AISI 304L				
Vaso espansione impianto				-	8 litri / max 3 bar / precarica 1 bar				
Valvola con filtro a rete (esterna in dotazione)				-	ottone / 1" / 50 mesh a rete				
Valvola di sicurezza				bar	3				
Valvole a sfera (esterne)				-	nr. 2 in dotazione				
Valvola di sfogo				-	interna				
Comando (incassato in dotazione)				-	a sfioro / full color				
Dimensioni esterne (connessioni incluse)		AxLxP	mm	890x520x320	890x520x320	890x520x320	890x520x320		
Dimensioni imballo		AxLxP	mm	1160x650x419	1160x650x419	1160x650x419	1160x650x419		
Peso netto			kg	47		49,5			
Peso lordo			kg	53,5		56,5			
Connessioni frigo (a cartella)	gas			mm (°)	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	
	liquido			mm (°)	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	
Connessioni idrauliche (filettate)	valvole			"	G 1" - G 1" (femmina)				
	ingresso/uscita			"	G 1" / G 1" (maschio)				
Pressione sonora			dB(A)	29	29	29	29		
Potenza sonora			dB(A)	44	44	44	44		

NOTE:

*1: Le prestazioni sono ottenute in accordo alla norma EN 14511. Lunghezza tubi gas 7,5 m, dislivello UE/UI 0 m. I dati a carico totale in riscaldamento non considerano i cicli di sbrinatorio.

*2: L'efficienza stagionale è ottenuta in accordo alla norma EN14825, zona climatica AVERAGE, scala efficienza energetica da A+++ a D.

*3: I valori di rumorosità sono misurati alla distanza di 1 m in camera anecoica senza eco riflessa. L'impatto dell'eco riflesso deve essere preso in considerazione in loco.

*4: Con resistenza elettrica ACS immersa nel serbatoio ACS è possibile impostare e raggiungere 75°C.

Altre norme e standard di pertinenza: EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811/2013; (EU) No 813/2013; OJ 2014/C 207/02/2014.

Specifiche (4~8kW)

011-1W0579
011-1W0580

Unità Esterna					AHW-044HCDS1	AHW-060HCDS1	AHW-080HCDS1
Alimentazione elettrica					220-240V~50Hz		
aria °Cbs/bu		acqua out/in °C		Riscaldamento			
Prestazioni nominali ¹⁾	7/6	35/30	Capacità	kW	4,4	6,0	8,0
			COP	-	5,10	5,00	4,90
		55/47	Capacità	kW	4,4	6,0	8,0
			COP	-	3,00	3,05	2,80
Prestazioni a carico totale ¹⁾	7/6	35/30	Capacità	kW	7,0	8,9	11,0
			COP	-	5,00	4,64	4,40
		55/47	Capacità	kW	6,0	7,5	9,0
			COP	-	3,14	3,44	3,10
		35/30	Capacità	kW	6,1	7,2	8,5
			COP	-	4,14	3,71	3,38
	2/1	55/47	Capacità	kW	5,2	6,0	7,2
			COP	-	2,67	2,73	2,26
		-7/-8	35/30	Capacità	kW	5,0	5,9
	COP			-	3,07	2,91	2,87
	55/47		Capacità	kW	4,2	5,1	6,4
			COP	-	2,22	2,13	2,02
aria °Cbs		acqua out/in °C		Raffrescamento			
Prestazioni nominali ¹⁾	35	18/23	Capacità	kW	5,6	6,0	7,0
			EER	-	5,60	5,60	5,10
		7/12	Capacità	kW	4,4	5,0	6,0
			EER	-	3,90	3,70	3,60
Prestazioni a carico totale ¹⁾	35	18/23	Capacità	kW	6,3	7,6	9,1
			EER	-	5,39	5,23	5,07
		7/12	Capacità	kW	5,1	6,3	7,2
			EER	-	3,83	3,66	3,46
acqua out °C				Riscaldamento			
Efficienza stagionale ²⁾	35°C	SCOP		-	5,00	4,93	4,92
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	197	194	194
		Classe energetica		-	A+++	A+++	A+++
	55°C	SCOP		-	3,23	3,33	3,42
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	126	130	134
		Classe energetica		-	A++	A++	A++
Pressione sonora ³⁾	Modalità normale (Risc./Raffr.)			dB(A)	47/47	48/47	50/47
	Night Mode (Risc./Raffr.)			dB(A)	35/35	38/38	39/39
Potenza sonora	Modalità normale (Risc./Raffr.)			dB(A)	61/61	62/61	64/61
Dimensioni unità		AxLxP	mm		750x900x340	750x900x340	750x900x340
Dimensioni imballo		AxLxP	mm		807x1022x445	807x1022x445	807x1022x445
Peso netto			kg		48,5	48,5	49
Peso lordo			kg		52,5	53,5	53,5
Massimo assorbimento elettrico			A		9,8	12,0	16,8
Ventilatore	Portata aria (nr. veltole)			m ³ /h	2700 (i)	2700 (i)	2700 (i)
Campo Risc.	Aria / Acqua			°Cbs/°C	-25-35 / 15-60		
Campo ACS	Aria / Tank			°Cbs/°C	-25-40 / 30-55(755)		
Campo Raffr.	Aria / Acqua			°Cbs/°C	5-46 / 5-22		
Circuito frigo	Compressore / Refrigerante			-	Twin Rotary / R32		
	Carica di fabbrica			kg	0,98	0,98	1,05
Installazione frigo	Connessione a cartella	gas	mm (")		Φ12.7 (1/2)	Φ12.7 (1/2)	Φ15.88 (5/8)
		liquido	mm (")		Φ6.35 (1/4)	Φ6.35 (1/4)	Φ6.35 (1/4)
Lunghezza minima tubi frigo UE-UI			m		5	5	5
Lunghezza massima tubi frigo senza carica aggiuntiva			m		15	15	15
Carica aggiuntiva			g/m		20	20	30
Lunghezza massima tubi frigo UE-UI			m		40	40	45(504)
Massimo dislivello (UE in alto / UE in basso)			m		30 / 20	30 / 20	30 / 20
Unità Interna					AHS-044HCDSAA-23	AHS-060HCDSAA-23	AHS-080HCDSAA-23
Alimentazione elettrica					220-240V~50Hz		
Serbatoio ACS	Volume		litri		230		
	Materiale		-		DUPLEX 2205		
Portata acqua	Mandata 35 °C, ΔT 5 °C		m ³ /h	1,21	1,53	1,90	1,90
	Mandata 55 °C, ΔT 8 °C		m ³ /h	0,65	0,81	0,97	0,97
Portata acqua minima			m ³ /h	0,50	0,60	0,60	0,60
Circolatore DC velocità variabile	Prevalenza nominale		m	6,5	5	4	4
	Classe di efficienza		-		A	A	A
	Assorbimento massimo		W		50	50	50
Scambiatore di calore			-		a piastre saldobrasato / inox / coibentato		
Resistenza elettrica			kW		1/2/3 (3 step - interna)		
Trasduttore pressione acqua			-		0-3 bar / materiale AISI 304L		
Vaso espansione impianto			-		8 litri / max 3 bar / precarica 1 bar		
Valvola con filtro a rete (esterna in dotazione)			-		ottone / 1" / 50 mesh a rete		
Valvola deviatrice 3 vie ACS			-		interna in dotazione		
Valvola di sicurezza			bar		3		
Valvole a sfera (esterne)			-		nr. 2 in dotazione		
Valvola di sfogo			-		interna		
Comando (incassato in dotazione)			-		a sfioro / full color		
Dimensioni esterne		AxLxP	mm		1885x595x625	1885x595x625	1885x595x625
Dimensioni imballo		AxLxP	mm		2070x700x710	2070x700x710	2070x700x710
Peso netto			kg		125	125	125
Peso lordo			kg		145	145	145
Connessioni frigo		gas	mm (")	Φ12.7 (1/2)	Φ12.7 (1/2)	Φ12.7 (1/2)	Φ15.88 (5/8)
		liquido	mm (")	Φ6.35 (1/4)	Φ6.35 (1/4)	Φ6.35 (1/4)	Φ6.35 (1/4)
Connessioni idrauliche (filettate)		valvole impianto	"		G 1" (femmina)		
		ingresso/uscita impianto	"		G 1" (femmina)		
		ingresso/uscita ACS	"		G 3/4" (femmina)		
Pressione sonora			dB(A)	26	26	26	
Potenza sonora			dB(A)	42	42	42	

NOTE:

*1: Le prestazioni sono ottenute in accordo alla norma EN 14511. Lunghezza tubi gas 75 m, dislivello UE/UI 0 m. I dati a carico totale in riscaldamento non considerano i cicli di sbrinatorio.

*2: L'efficienza stagionale è ottenuta in accordo alla norma EN14825, zona climatica AVERAGE, scala efficienza energetica da A+++ a D.

*3: I valori di rumorosità sono misurati alla distanza di 1 m in camera anecoica senza eco riflessa. L'impatto dell'eco riflesso deve essere preso in considerazione in loco.

*4: La temperatura ambiente dell'unità esterna deve essere 10°C e la carica di refrigerante dell'unità deve essere inferiore alla carica di refrigerante massima consentita.

*5: Con resistenza elettrica ACS immersa nel serbatoio ACS è possibile impostare e raggiungere 75°C.

Altre norme e standard di pertinenza: EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811/2013; (EU) No 813/2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

Specifiche (10~16kW)



Unità Esterna		1f / 220-240V-50Hz		AHW-100HCDS1	AHW-120HCDS1	AHW-140HCDS1	AHW-160HCDS1	
		3f / 380-400V-50Hz		AHW-100HEDS1	AHW-120HEDS1	AHW-140HEDS1	AHW-160HEDS1	
aria °Cbs/bu		acqua out/in °C		Riscaldamento				
Prestazioni nominali ¹	7/6	35/30	Capacità	kW	10,0	12,0	14,0	16,0
			COP	-	5,10	4,95	4,80	4,60
		55/47	Capacità	kW	9,0	11,2	13,0	15,0
			COP	-	3,10	3,05	3,05	2,95
Prestazioni a carico totale ¹	7/6	35/30	Capacità	kW	12,5	14,5	16,0	18,0
			COP	-	4,75	4,72	4,73	4,40
		55/47	Capacità	kW	11,0	13,0	15,0	17,0
			COP	-	3,08	3,23	3,47	3,37
	2/1	35/30	Capacità	kW	10,8	12,7	14,1	15,5
			COP	-	3,72	4,08	3,93	3,63
		55/47	Capacità	kW	9,5	11,2	12,5	13,1
			COP	-	2,62	2,74	2,85	2,56
	-7/-8	35/30	Capacità	kW	9,5	10,8	13,5	14,0
			COP	-	3,10	3,00	2,85	2,80
		55/47	Capacità	kW	8,0	8,5	10,0	11,0
			COP	-	2,15	2,10	2,05	2,00
aria °C bs		acqua out/in °C		Raffrescamento				
Prestazioni nominali ¹	35	18/23	Capacità	kW	9,0	11,0	14,0	15,5
			EER	-	4,50	4,10	4,20	3,90
		7/12	Capacità	kW	8,5	10,0	11,0	13,0
			EER	-	3,00	2,85	2,85	2,70
Prestazioni a carico totale ¹	35	18/23	Capacità	kW	10,8	13,0	14,8	16,0
			EER	-	3,88	4,09	3,65	3,46
		7/12	Capacità	kW	8,7	11,5	13,0	14,0
			EER	-	3,00	2,66	2,59	2,50
acqua out °C				Riscaldamento				
Efficienza stagionale ²	35°C	SCOP		-	4,83	4,73	4,61	4,49
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	190	187	181	177
		Classe energetica		-	A+++	A+++	A+++	A+++
		SCOP		-	3,58	3,46	3,29	3,28
	55°C	Efficienza stagionale (hs,h)		%	140	135	128	128
		Classe energetica		-	A++	A++	A++	A++
Pressione sonora ³	Modalità normale		dB(A)	48	49	51	53	
	Night Mode		dB(A)	42	42	44	44	
Potenza sonora	Modalità normale		dB(A)	62	64	66	67	
Dimensioni unità	AxLxP		mm	840x1100x390				
mm			1000x1185x530					
Peso netto	monofase / trifase		kg	77 / 78	77 / 78	91 / 93	91 / 93	
Peso lordo	monofase / trifase		kg	92 / 93	92 / 93	106 / 107	106 / 107	
Massimo assorbimento	monofase / trifase		A	21,9 / 9,7	27,1 / 11,8	29,5 / 13,3	32 / 15,7	
Ventilatore	Portata aria (nr. veltole)		m3/h	3900 (i)	3900 (i)	4200 (i)	4200 (i)	
Campo Risc.	Aria / Acqua		°Cbs/°C	-25-35 / 20-65				
Campo ACS	Aria / Tank		°Cbs/°C	-25-43 / 30-60(754)				
Campo / Raffr.	Aria / Acqua		°Cbs/°C	5-46 / 5-22				
Circuito frigo	Compressore / Refrigerante		-	Twin Rotary / R32				
	Carica di fabbrica		kg	1,8	1,8	2,7	2,7	
Installazione frigo	Tipo connessione		-	cartella				
	Tubo gas	mm (")	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)		
	Tubo liquido	mm (")	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)		
	Lunghezza minima tubi frigo UE-UI	m	4					
Lunghezza massima tubi frigo senza carica aggiuntiva			m	15				
Carica aggiuntiva			g/m	46	46	46	46	
Lunghezza massima tubi frigo UE-UI			m	50	50	50	50	
Massimo dislivello (UE in alto / UE in basso)			m	30 / 20				
Unità Interna		1f / 220-240V-50Hz		AHS-100HCDSAA-23	AHS-120HCDSAA-23	AHS-140HCDSAA-23	AHS-160HCDSAA-23	
		3f / 380-400V-50Hz		AHS-100HEDSAA-23	AHS-120HEDSAA-23	AHS-140HEDSAA-23	AHS-160HEDSAA-23	
Serbatoio ACS	Volume		litri	230				
	Materiale		-	DUPLEX 2205				
Portata acqua	Mandata 35 °C, ΔT 5 °C		m3/h	1,72	2,07	2,41	2,76	
	Mandata 55 °C, ΔT 8 °C		m3/h	1,08	1,29	1,51	1,72	
Portata acqua minima			m3/h	0,80	0,90	1,10	1,20	
Circolatore DC velocità variabile	Prevalenza nominale		m	9,5	8,0	8,0	6,5	
	Classe di efficienza		-	A		A		
	Assorbimento massimo		W	180		180		
Scambiatore di calore			-	a piastre saldobrasato / inox / coibentato				
Resistenza elettrica integrativa			kW	2/4/6 (3 step - interna)				
Trasduttore pressione acqua			-	0-3 bar / materiale AISI 304L				
Vaso espansione impianto			-	8 litri / max 3 bar / precarica 1 bar				
Valvola con filtro a rete (esterna in dotazione)			-	ottone / 1" / 50 mesh a rete				
Valvola di sicurezza			bar	3				
Valvola deviatrice 3 vie ACS			-	interna in dotazione				
Valvole a sfera (esterne)			-	nr. 2 in dotazione				
Valvola di sfiato			-	interna				
Comando (incassato in dotazione)			-	a sfioro / full color				
Dimensioni esterne		AxLxP	mm	1885x595x625				
Dimensioni imballo		AxLxP	mm	2070x700x710				
Peso netto			kg	126		128		
Peso lordo			kg	148		149		
Connessioni frigo (a cartella)	gas		mm (")	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	Φ15,9 (5/8)	
	liquido		mm (")	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	Φ9,5 (3/8)	
Connessioni idrauliche (filettate)	valvole impianto		"	G 1" (maschio)				
	ingresso/uscita impianto		"	G 1" (femmina)				
	ingresso/uscita ACS		"	G 3/4" (femmina)				
Pressione sonora			dB(A)	26	26	26	26	
Potenza sonora			dB(A)	42	42	42	42	

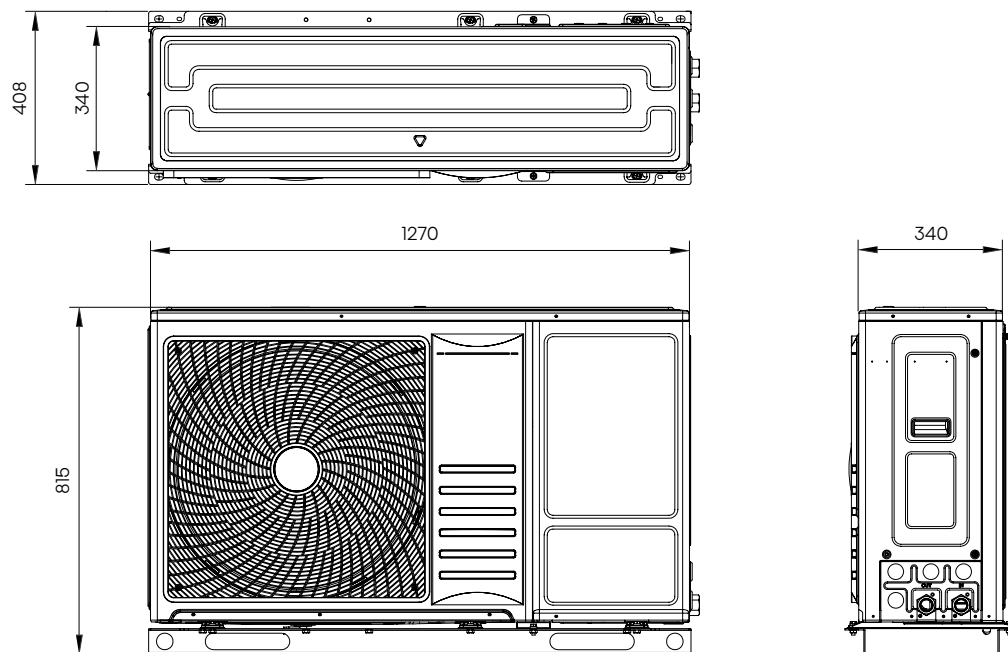
NOTE:
*1: Le prestazioni sono ottenute in accordo alla norma EN 14511. Lunghezza tubi gas 75 m, dislivello UE/UI 0 m. I dati a carico totale in riscaldamento non considerano i cicli di sbrinatorio.
*2: L'efficienza stagionale è ottenuta in accordo alla norma EN14825, zona climatica AVERAGE, scala efficienza energetica da A+++ a D.
*3: I valori di rumorosità sono misurati alla distanza di 1 m in camera anecoica senza eco riflessa. L'impatto dell'eco riflesso deve essere preso in considerazione in loco.
*4: Con resistenza elettrica ACS immersa nel serbatoio ACS è possibile impostare e raggiungere 75°C.
Altre norme e standard di pertinenza: EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811/2013; (EU) No 813/2013; OJ 2014/C 207/02/2014.

Monoblocco

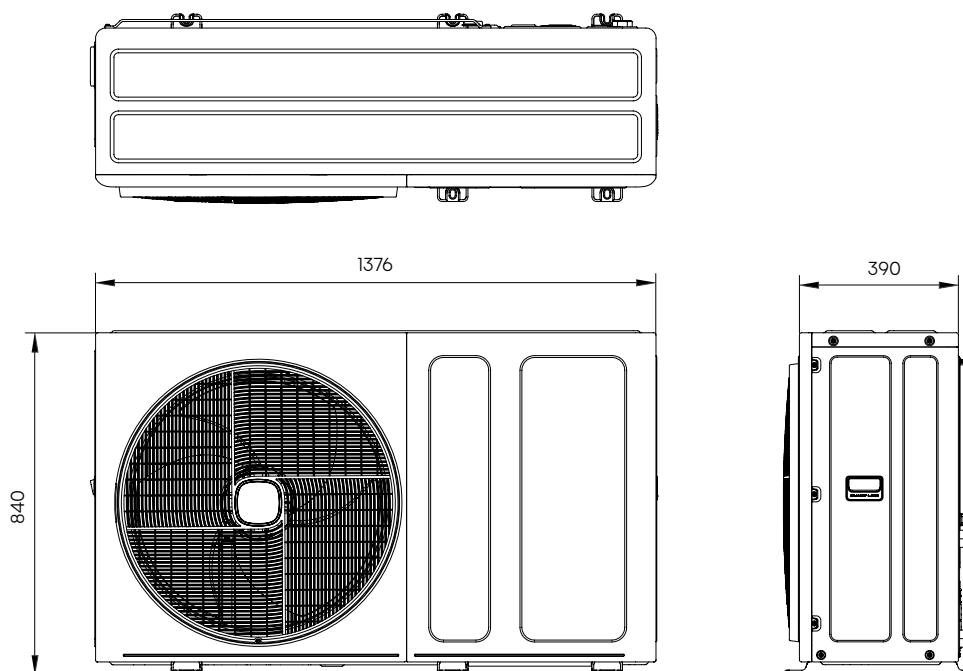
Dimensioni

Unità: mm

4~8kW



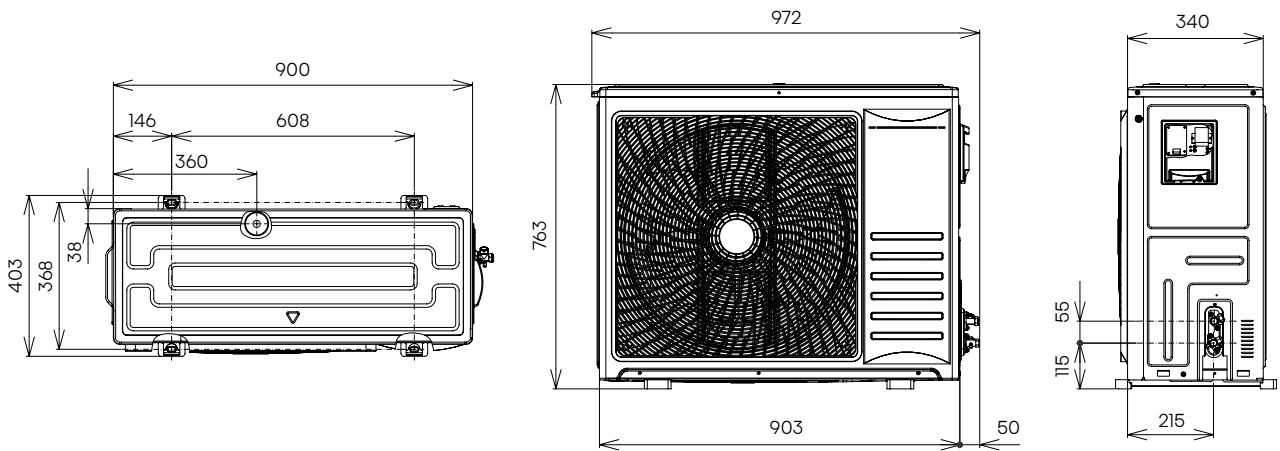
10~16kW



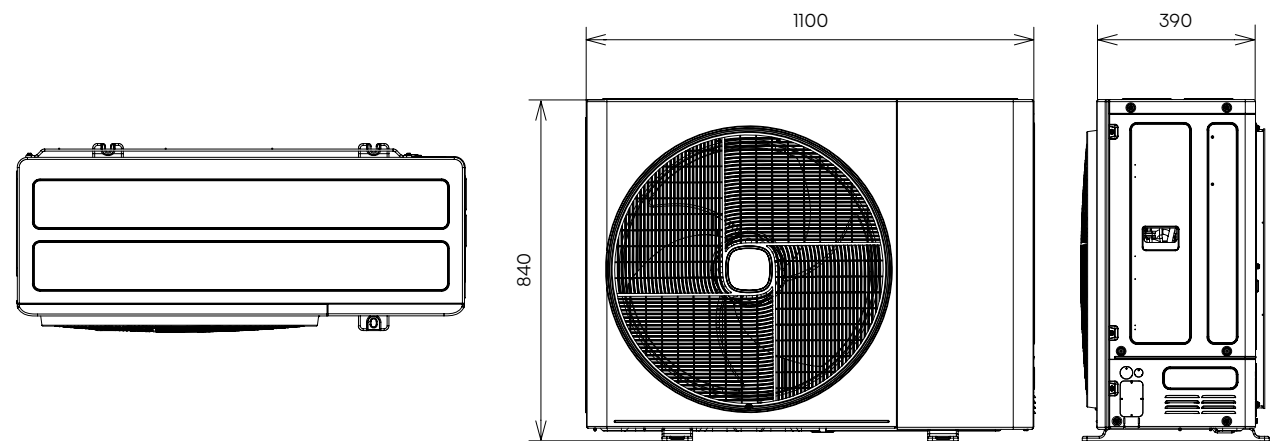
Dimensioni

Unità: mm

4~8kW



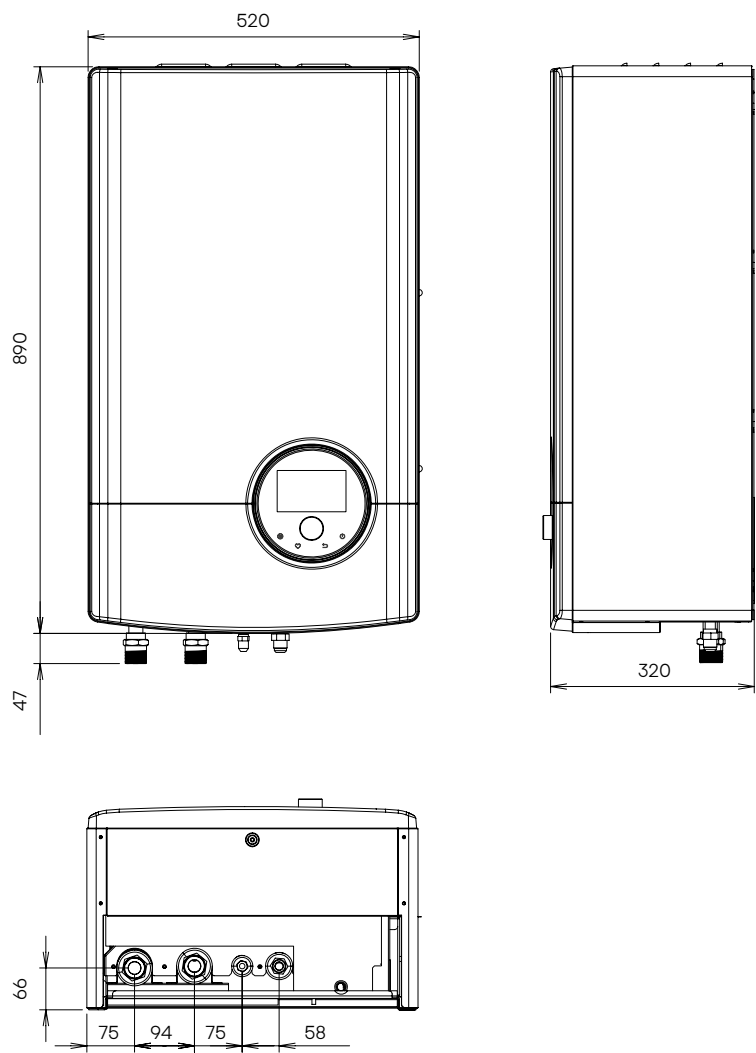
10~16kW



Split

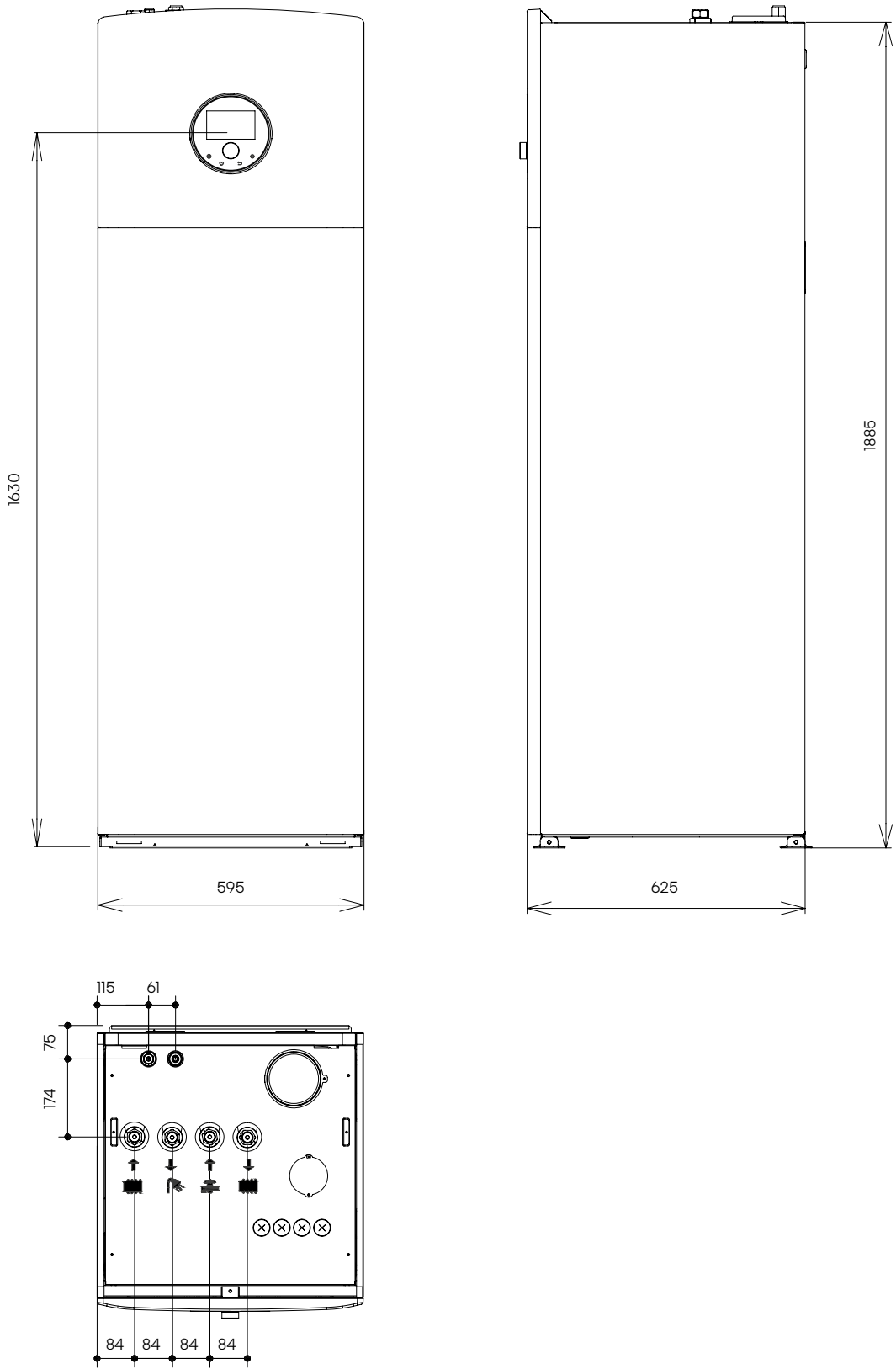
Dimensioni

Unità: mm



Dimensioni

Unità: mm



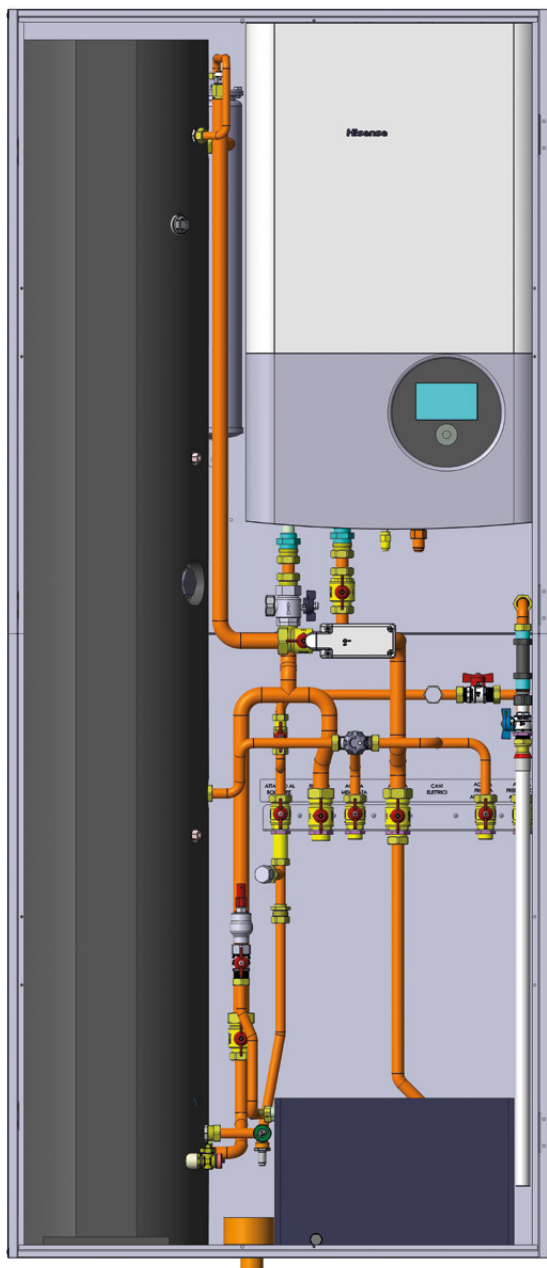
Wallbox

Il sistema ad incasso WALLBOX per la climatizzazione invernale, estiva e produzione di acqua calda sanitaria, è progettato e realizzato per essere combinato con le pompe di calore aria-acqua Hisense della gamma Hi-Therma split (4~12 kW) modelli:

- ◆ AHW-044HCDS1 - AHM-044HCDSAA
- ◆ AHW-060HCDS1 - AHM-060HCDSAA
- ◆ AHW-080HCDS1 - AHM-080HCDSAA

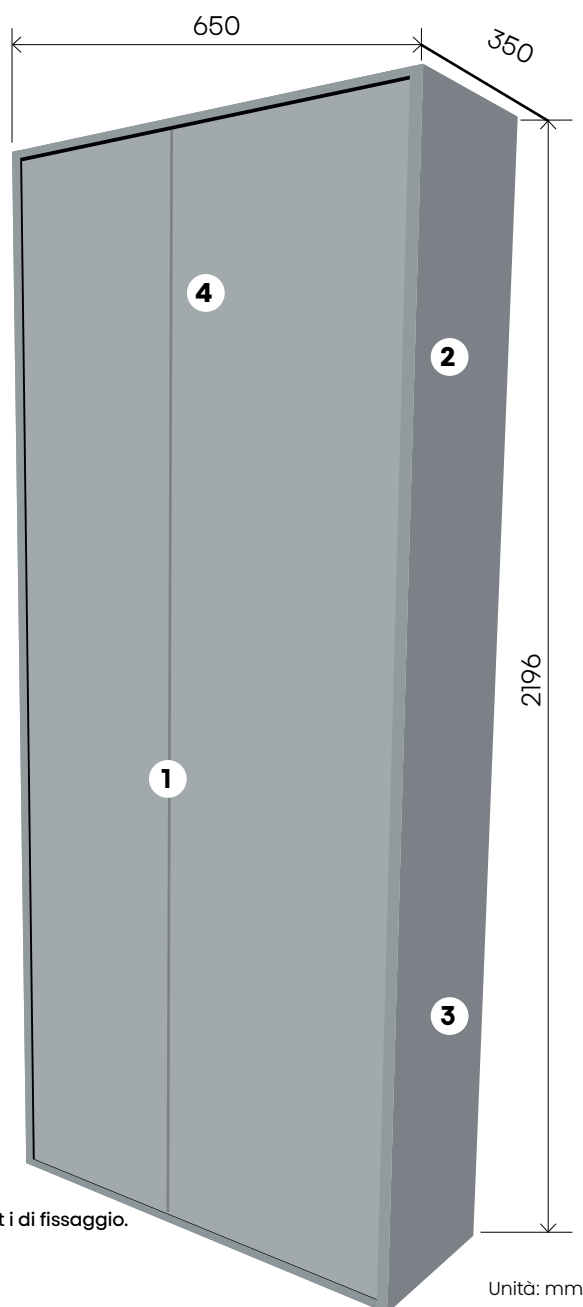
- ◆ AHW-100HC(E)DS1 - AHM-100HC(E)DSA
- ◆ AHW-120HC(E)DS1 - AHM-120HC(E)DSAA

Componenti interni



Armadio

L'armadio può essere completamente incassato a parete oppure fissato fuori traccia (in tal caso comunque con un opportuno contenimento laterale). Si consiglia l'installazione in ambiente interno, nel caso di installazione completamente esterna è indispensabile proteggerlo dalle intemperie e dagli eventi atmosferici.

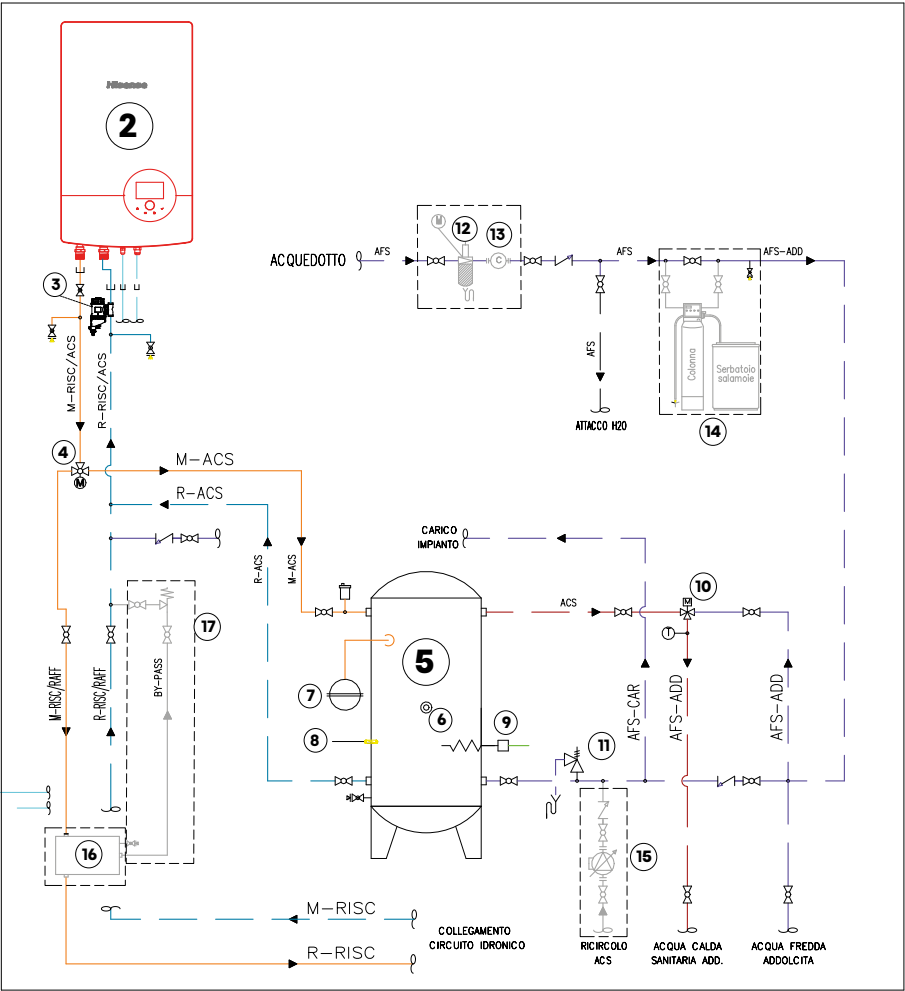
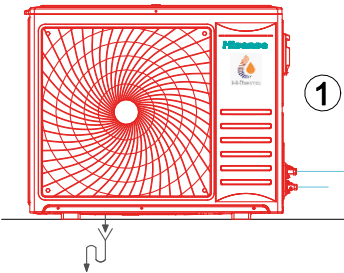


1. Ante frontali in lamiera d'acciaio zincato (verniciabile) con serratura e rivetti di fissaggio.
2. Sezione superiore con zanche ancoraggio ed apertura regolabile 0~90°
3. Sezione inferiore con zanche di ancoraggio ed apertura regolabile 0~90°
4. Serratura per chiusura ante tramite chiave

Unità: mm

Schema funzionale

- Unità Esterna Hi-Therma Split
- Modulo Idronico Hi-Therma
- Filtro defangatore magnetico
- Valvola commutazione Risc./ACS
- Tank ACS
- Anodo sacrificale di magnesio
- Vaso d'espansione 4L
- Pozzetto sensore ACS
- Resistenza elettrica ACS (opz.)
- Miscelatore ACS termostatico
- Valvola di sicurezza scarico convogliato
- Riduttore pressione con filtro (opz.)
- Contatore fredda (opz.)
- Addolcitore (opz.)
- Kit ricircolo ACS (opz.)
- Serbatoio inerziale (opz.)
- Valvola di by-pass



Codici e listino

Tipo	Modello	Descrizione	Listino
Componenti	IWB-CAB35	Telaio da incasso 95x35 cm completo di dima portavalvole	13.195 €
	IWB-CAB35D	Porte di chiusura con serratura	
	IWB-CAB35T	Kit dima valvole	
	IWB-TANK160	Accumulo ACS 160 l inox, con scambiatore di calore interno a serpentina 1,9 m²	
	IWB-CKIT160	Kit raccordi collegamento serpentino interno	
	IWB-PKIT160	Kit tubi in rame completi di coibentazione	
	IWB-VKIT160	Kit valvole	
	IWB-EV4	Vaso d'espansione 4 l completo di staffa di posizionamento e kit integrazione tubi in rame	
Accessori opzionali	IWB-MF	Filtro magnetico	
	IWB-WMK	Adattatore connessioni modulo idronico (NECESSARIO per moduli 10 e 12 kW)	180 €
	IWB-EH	Riscaldatore elettrico per bollitore ACS 1,5 kW	490 €
	IWB-BT22	Puffer inerziale 22 l completo di coibentazione con kit integrazione tubi in rame	2.000 €
	IWB-INS35	Coibentazione termica delle porte di chiusura del telaio da incasso	300 €
	IWB-DISP	Dosatore di polifosfati con kit di collegamento	1.250 €
	IWB-SOFTKIT	Kit tubi in rame per preparazione addolcitore	6.200 €
	IWB-SOFT	Addolcitore automatico monoblocco (senza alimentazione elettrica)	
	IWB-REC	Kit ricircolo acqua calda sanitaria con integrazione tubi in rame	1.750 €
	IWB-PR	Kit riduttore di pressione con filtro integrato e kit integrazione tubi in rame	1.150 €
	IWB-MET	Contatore acqua fredda	760 €

Listino e gamma prodotto

Tipo	Taglia	Alimentazione	Unità Esterna		Unità Interna		Listino SET
			Modello	Listino	Modello	Listino	
Mono-blocco R290	6 kW	monofase	AHZ-050HCPBIA	7.800,00 €	-	-	7.800,00 €
	8 kW	monofase	AHZ-080HCPBIA	8.400,00 €	-	-	8.400,00 €
	10 kW	monofase	AHZ-100HCPBIA	9.400,00 €	-	-	9.400,00 €
Monoblocco R32	4.4 kW	monofase	AHZ-044HCDSI	5.600,00 €	-	-	5.600,00 €
	8 kW	monofase	AHZ-080HCDSI	6.500,00 €	-	-	6.500,00 €
	10 kW	monofase	AHZ-100HCDSI	8.000,00 €	-	-	8.000,00 €
	12 kW	monofase	AHZ-120HCDSI	8.500,00 €	-	-	8.500,00 €
	14 kW	monofase	AHZ-140HCDSI	9.000,00 €	-	-	9.000,00 €
	16 kW	monofase	AHZ-160HCDSI	9.500,00 €	-	-	9.500,00 €
	10 kW	trifase	AHZ-100HEDSI	8.500,00 €	-	-	8.500,00 €
	14 kW	trifase	AHZ-140HEDSI	9.500,00 €	-	-	9.500,00 €
	16 kW	trifase	AHZ-160HEDSI	10.000,00 €	-	-	10.000,00 €
	16 kW	trifase	AHZ-160HEDSI	10.000,00 €	-	-	10.000,00 €
Split R32	4.4 kW	monofase	AHW-044HCDSI	2.850,00 €	AHM-044HCDSAA	3.950,00 €	6.800,00 €
	6 kW	monofase	AHW-060HCDSI	3.150,00 €	AHM-060HCDSAA	4.350,00 €	7.500,00 €
	8 kW	monofase	AHW-080HCDSI	3.450,00 €	AHM-080HCDSAA	4.650,00 €	8.100,00 €
	10 kW	monofase	AHW-100HCDSI	4.150,00 €	AHM-100HCDSAA	4.850,00 €	9.000,00 €
	12 kW	monofase	AHW-120HCDSI	4.350,00 €	AHM-120HCDSAA	5.050,00 €	9.400,00 €
	14 kW	monofase	AHW-140HCDSI	4.550,00 €	AHM-140HCDSAA	5.250,00 €	9.800,00 €
	16 kW	monofase	AHW-160HCDSI	4.750,00 €	AHM-160HCDSAA	5.450,00 €	10.200,00 €
	10 kW	trifase	AHW-100HEDSI	4.350,00 €	AHM-100HEDSAA	5.050,00 €	9.400,00 €
	12 kW	trifase	AHW-120HEDSI	4.550,00 €	AHM-120HEDSAA	5.250,00 €	9.800,00 €
	14 kW	trifase	AHW-140HEDSI	4.750,00 €	AHM-140HEDSAA	5.450,00 €	10.200,00 €
Integra R32	4.4 kW	monofase	AHW-044HCDSI	2.850,00 €	AHS-044HCDSAA-23	7.050,00 €	9.900,00 €
	6 kW	monofase	AHW-060HCDSI	3.150,00 €	AHS-060HCDSAA-23	7.150,00 €	10.300,00 €
	8 kW	monofase	AHW-080HCDSI	3.450,00 €	AHS-080HCDSAA-23	7.250,00 €	10.700,00 €
	10 kW	monofase	AHW-100HCDSI	4.150,00 €	AHS-100HCDSAA-23	7.550,00 €	11.700,00 €
	12 kW	monofase	AHW-120HCDSI	4.350,00 €	AHS-120HCDSAA-23	7.750,00 €	12.100,00 €
	14 kW	monofase	AHW-140HCDSI	4.550,00 €	AHS-140HCDSAA-23	7.950,00 €	12.500,00 €
	16 kW	monofase	AHW-160HCDSI	4.750,00 €	AHS-160HCDSAA-23	8.150,00 €	12.900,00 €
	10 kW	trifase	AHW-100HEDSI	4.350,00 €	AHS-100HEDSAA-23	7.750,00 €	12.100,00 €
	12 kW	trifase	AHW-120HEDSI	4.550,00 €	AHS-120HEDSAA-23	7.950,00 €	12.500,00 €
	14 kW	trifase	AHW-140HEDSI	4.750,00 €	AHS-140HEDSAA-23	8.150,00 €	12.900,00 €
	16 kW	trifase	AHW-160HEDSI	4.950,00 €	AHS-160HEDSAA-23	8.350,00 €	13.300,00 €

*Prezzi di listino:

° inclusi primo avviamento e comando (a filo per Monoblocco, integrato per Split e Integra)

° esclusi IVA 22% e RAEE (4,50 EUR per ogni unità esterna monofase, 4,70 EUR per ogni unità esterna trifase)*

Tipo	Modello	Descrizione	Listino
Accessori	HESE-3W25A	Valvola deviatrice 3 vie (ACS o impianto). Tipo SPST, diametro 1", 230Vac.	240,00 €
	HTS-EI000A1	Sensore acqua (ACS o impianto). Lunghezza cavo 10 m.	60,00 €
	HCT-S01E	Sensore temperatura ambiente interno. Cavo bipolare in dotazione 8 m (estendibile).	90,00 €
	HSXE-VC04	Termostato ambiente interno. Cavo terzi schermato/twistato, 2x0.75mm2 fino a 30 m.	190,00 €
	HSXM-FE01	Comando a filo touch. Cavo terzi schermato/twistato 2x0.75mm2 fino a 30 m.	360,00 €
	HCCS-H64H2CIM#01	Interfaccia Smart App (Hi-Mit II) per ATW. Wi-Fi o LAN, max 64 unità gestite, 32 utenti.	450,00 €
	HC-T-01M	Sensore remoto temperatura aria esterna.	70,00 €
	HOPT-EAT01	Anodo elettronico al titanio tank ACS, opzionale per Integra.	310,00 €
	DRE-300WG	Res. integrativa esterna, opzionale per Monoblocco. 3 kW (1/2/3 kW) monofase.	1.350,00 €
	DRE-600WG	Res. integrativa esterna, opzionale per Monoblocco. 6 kW (2/4/6 kW) monofase.	1.550,00 €
	DRE-S600WG	Res. integrativa esterna, opzionale per Monoblocco. 6 kW (2/4/6 kW) trifase.	1.650,00 €
	HSE-MF01	Termostato Wireless (solo monoblocco R290)	-
	HSRE-MF01	Ricevitore Termostato Wireless (solo monoblocco R290)	-

Garanzia 3 anni (5 sul compressore)

Informazioni generali sulle condizioni di garanzia



Le Pompe di Calore Hisense sono garantite da Hisense Italia Srl per 36 (trentasei) mesi a partire dalla data di primo avviamento effettuato da un Centro Assistenza Tecnico Autorizzato. La garanzia copre tutte le riparazioni e/o sostituzioni dei componenti del prodotto che presentassero vizi e/o difetti di fabbricazione. Hisense Italia Srl estende un'ulteriore Garanzia Commerciale sul solo compressore per ulteriori 24 (ventiquattro) mesi, la stessa prevede la fornitura gratuita della sola parte di ricambio (compressore) che risultasse difettosa, previa verifica da parte di un Centro Assistenza Tecnico Autorizzato (spese di manodopera a carico del cliente). La garanzia riconosciuta da Hisense Italia Srl è valida solo sul territorio italiano.

NOTA: I termini di garanzia del prodotto WallBox (armadio e accessori interni) seguono un regime dedicato.

Per maggiori informazioni

Numero Verde
800 321 999

HISENSE ITALIA s.r.l.

Via Montefeltro, 6/A. 20156 Milano

tel. +39.02.33431440 . fax +39.02.33490672 . <https://clima.hisenseitalia.it/climatizzatori-vrf/>

<http://www.hisensehvac.com>

export@hisensehitachi.com

<https://it.hisense.com/pompe-di-calore>

[in](#) Hisense HVAC Italy



HCAC-CA-2022IT01

*Il design e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso. Le immagini, diagrammi sono solo di riferimento e sono soggetti a modifiche senza preavviso.